



КУРГАНХИММАШ

**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**



Содержание:

О компании.....	1
Производственный и технологический потенциал.....	2
Научно-технический потенциал предприятия.....	3
Обеспечение качества продукции.....	3
Комплексные решения по подготовке и переработке природного и попутного нефтяного газа и газового конденсата.....	4
Модульные компрессорные станции.....	5
Оборудование для глубокого обезвоживания и обессоливания нефти, очистки пластовой воды (НГВРП, электродегидраторы).....	6-7
Блочно-комплектное оборудование.....	8
Крупногабаритное и толстостенное оборудование.....	9
Теплообменное оборудование.....	10
Сепарационное и колонное оборудование.....	11-12
Оборудование для магистральных трубопроводов.....	13
АГНКС.....	14
Печь подогрева газа регенерации.....	14
Путевой подогреватель с промежуточным теплоносителем.....	14
Оборудование для охлаждения, осушки и очистки сжатого воздуха.....	15
Озонаторное оборудование.....	15
Автоклавы.....	16
Шеф-монтаж и пусконаладка.....	16
Реализованные проекты.....	17-21
Основные заказчики продукции ООО «Курганхиммаш».....	22



ООО «Курганхиммаш»



ООО «Курганхиммаш» – одно из ведущих российских предприятий по проектированию и производству технологического оборудования для нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, энергетической, металлургической, машиностроительной и других отраслей промышленности.

С момента своего создания, в 1956 г., предприятием пройден путь от изготовления центрифуг до выпуска сложного блочно-комплектного, крупногабаритного и толстостенного оборудования массой до 180 т и модульных компрессорных станций.

Обладая уникальным производственным опытом по изготовлению специализированного оборудования любой степени сложности, современным технологическим оборудованием и высококвалифицированными кадрами, ООО «Курганхиммаш» активно внедряет в производство современные технологии и расширяет номенклатуру производства, является участником программы «Импортозамещения».

Продукция ООО «Курганхиммаш»

В настоящее время ООО «Курганхиммаш» выпускает более 2000 наименований продукции, спектр которой охватывает практически все разнообразие типового и специализированного оборудования.

В первую очередь – это оборудование для обустройства нефтяных и газовых месторождений, ремонта и обслуживания магистральных трубопроводов, нефтеналивных парков, блочно-комплектное оборудование, в т.ч. для утилизации попутного нефтяного газа.

Предприятие изготавливает компрессорное, блочно-комплектное, емкостное, теплообменное, колонное оборудование, электродегидраторы, нефтегазоводоразделители (НГВРП) и многие другие виды оборудования.

Также компания осуществляет разработку технологий для различных процессов, производит проектные, монтажные, шеф-монтажные и пусконаладочные работы.

ООО «Курганхиммаш» вкладывает значительные средства в развитие и реконструкцию производства, приобретение современного оборудования, освоение выпуска новых изделий. Высокий научный и инженерно-технический потенциал, накопленный компанией за свою 60-летнюю историю, позволяет проектировать и производить оборудование на самом высоком уровне.

Предприятие имеет проектно-конструкторское подразделение, ориентированное на разработку оборудования по специальным условиям заказчика, в т. ч. блочно-комплектного с элементами автоматизации или полного комплекса АСУ.



Развитие нефтегазовой промышленности и сопутствующих ей отраслей – это залог обеспечения независимости и экономической безопасности России.



Производственный и технологический потенциал



ООО «Курганхиммаш» располагает необходимым производственным потенциалом для изготовления оборудования большого объема и массы, способного работать под высоким давлением.

Предприятие имеет:

- прессовое и заготовительное оборудование для изготовления эллиптических днищ диаметром до 3000 мм, обечаек диаметром до 5000 мм, толщиной до 120 мм;
- оборудование для сварки, контроля и мехобработки сосудов диаметром до 5000 мм, толщиной до 120 мм из углеродистых, коррозионно-стойких, жаростойких сталей, титана, алюминия и биметаллов;
- оборудование для изготовления вертикальных резервуаров полистовой и рулонной сборки;
- развальцовочные машины с нормируемым крутящим моментом для развальцовки трубок диаметром до 78 мм в теплообменниках;
- оборудование для термообработки изделий и их частей (печи, поясная термообработка и т.д.);
- гидростенды для проведения гидравлических испытаний давлением до 30 МПа.

Предприятие способно изготавливать аппараты или их части массой до 180 тонн, объемом до 250 м³, для работы под давлением до 21 МПа.

ООО «Курганхиммаш» вкладывает значительные средства в развитие и реконструкцию производственных мощностей, приобретение нового оборудования, способного обеспечить выпуск продукции, отвечающей самым жестким требованиям заказчиков по качеству, экономической эффективности и экологической безопасности.

Производство МКС

Компания Курганхиммаш является одним из ведущих российских предприятий по проектированию и производству компрессорного оборудования для нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, энергетической и других отраслей промышленности.

Производство модульных компрессорных станций занимает 6000 м². Сборочный цех оборудован стендами рентгенографии и гироскопических испытаний частотными преобразователями 360 Вт и 6 кВт для испытания компрессорных станций с электродвигателями. Организована система снабжения природным газом для испытаний компрессорных станций с газопоршневыми двигателями.

Производство РВС

В ООО «Курганхиммаш» имеется современное высокотехнологичное специализированное производство, позволяющее выпускать листовые и рулонные резервуарные металлоконструкции, соответствующие самым жестким требованиям российских и мировых стандартов.

Предприятие производит также комплектующие к резервуарным конструкциям.

Производственный комплекс РВС оснащен современным высокотехнологичным оборудованием.

На производстве установлены газорезательная машина «Omnimat» (пр-во Messer, Германия), станок для фрезеровки кромок листов (пр-во Linsinger, Австрия), четырехвалковые вальцы, ленточно-пильные станки (пр-во Италия), дроблетно-окрасочная линия (пр-во Vellobrator Schlik, Германия).



Научно-технический потенциал предприятия



ООО «Курганхиммаш» гарантирует высокий технический и технологический уровень продукции и услуг. На предприятии работает коллектив конструкторов, имеющий значительный опыт разработки сложного технологического оборудования, отвечающего современным нормам промышленной и экологической безопасности и учитывающего при этом индивидуальные требования заказчиков и особенности объектов.

Инженерные службы завода разрабатывают проекты объектов, установок, изделий с использованием специализированных компьютерных программ и современных технологий, позволяющих быстро и качественно выпускать документацию на проектируемые объекты.

Предприятие тесно сотрудничает с ведущими проектными институтами и организациями, среди которых:

ВНИИНЕФТЕМАШ, г. Москва
 Гипротрубопровод, г. Москва
 ЦКБН ОАО «Газпром», г. Подольск
 Гипротомнефтегаз, г. Тюмень
 Омскнефтехимпроект, г. Омск
 НИИхиммаш, г. Москва
 ТомскНИПИнефть, г. Томск

Ленгипронефтехим, г. Санкт-Петербург
 ГИАП, г. Москва
 НижневартовскНИПИнефть, г. Нижневартовск
 КогалымНИПИнефть, г. Когалым
 Ноябрьскнефтегазпроект, г. Ноябрьск
 ТюменьНИИгазпрогаз, г. Тюмень
 ЛенНИИхиммаш, г. Санкт-Петербург

ВНИИСТ, г. Москва
 ВНИПИнефть, г. Москва
 ПИРС, г. Омск
 ВНИПИгаздобыча, г. Саратов
 ТЭРМ, г. Тюмень
 БашНИПИнефть, г. Уфа
 УфаНИПИнефть, г. Уфа

Обеспечение качества продукции



ООО «Курганхиммаш» уделяет первостепенное внимание качеству выпускаемой продукции. Предприятие имеет аккредитованную испытательную базу, включающую лабораторию механических испытаний, испытательную лабораторию, химическую лабораторию.

Для контроля сварных соединений применяются современные методы проверки качества, среди которых:

- радиография;
- УЗК;
- магнитопорошковая дефектоскопия;
- цветная и люминесцентная дефектоскопия;
- гидро- и пневмоиспытание;
- испытание на изгиб, разрыв, исследование макроструктуры;
- спектральный анализ металла.

Система менеджмента качества

За годы своего развития предприятие прошло путь от организации традиционных методов технического контроля до разработки и внедрения системы менеджмента качества (СМК), соответствующей международным стандартам (впервые сертифицирована в 1999 г.).

Сегодня СМК ООО «Курганхиммаш» соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001:2008 и СТО Газпром 9001-2012.

На монтажные, пусконаладочные работы и организацию строительства, реконструкции и капитального ремонта выдано свидетельство СРО №МРС-191-569. Продукция предприятия полностью сертифицирована и включена в "Реестр основных видов продукции ПАО «Транснефть»".





Комплексные решения по подготовке и переработке природного и попутного нефтяного газа и газового конденсата



ООО «Курганхиммаш» специализируется на исполнении комплексных проектов и заказов от полного комплекта под ключ до любых сочетаний: техническое задание – конструирование и подбор оборудования для реализации технологии, изготовление и поставка оборудования, строительство, монтаж, шеф-монтаж, пуско-наладка, обучение, сервисное обслуживание.

ООО «Курганхиммаш» при поддержке ведущих научно-исследовательских и проектных институтов России предлагает Заказчику полный комплекс работ по реализации проектов подготовки природного и попутного газов к транспорту, переработки газа и газового конденсата с получением высоколиквидных целевых продуктов.

В рамках реализации комплексных проектов мы используем результаты новейших научно-исследовательских работ по следующим направлениям:

- развитие традиционных процессов подготовки и переработки природного и нефтяного газа, газового конденсата с оптимизацией капитальных вложений и эксплуатационных затрат;
- оптимизация и масштабирование технологий каталитической переработки газов с получением синтетических продуктов в условиях промыслов;
- совершенствование технологии LIGT (газификация углеводородного конденсата) с целью повышения экономической эффективности добычи в целом;
- разработка и совершенствование конструкций массообменного и теплообменного оборудования;
- экономическое моделирование технологических процессов.

ООО «Курганхиммаш» предлагает Заказчику комплексный инжиниринг проектов, включающий в себя:

- подготовку предпроектной документации и необходимых обоснований инвестиций в объекты капитального строительства;
- разработку исходных данных для проектирования;
- проведение комплексных инженерных изысканий;
- выпуск проектной и рабочей документации во всех частях;
- разработку нестандартного оборудования;
- выпуск конструкторской документации на изготовление оборудования, в том числе технологических блоков максимальной заводской готовности;
- получение необходимых согласований;
- сопровождение проектов, в том числе: разработка исполнительной документации, разработка эксплуатационной документации, сопровождение генеральных планов промышленных площадок, сопровождение проектной документации в органах экспертизы и надзора (государственная экспертиза проектной документации, экспертиза промышленной безопасности, экспертиза проекта санитарно-защитной зоны);
- изготовление основного технологического оборудования и оборудования инженерной инфраструктуры;
- авторский надзор;
- шеф-монтажные и пуско-наладочные работы.

Установки и комплексы подготовки и переработки газа и газового конденсата (адсорбционная осушка, гликолевая, установка низкотемпературной сепарации, сероочистка, установка стабилизации конденсата), разрабатываются и изготавливаются нашим предприятием комплектным блочно-модульным методом.

Блоки оборудования ООО «Курганхиммаш» имеют максимальную заводскую готовность (доля «катушечного» монтажа на площадке строительства не превышает 5% от общего объема монтажных работ), оборудованы всеми необходимыми системами, сбалансированы по весу для удобства транспортировки, снабжены защитными транспортными приспособлениями.

Все изготавливаемое оборудование имеет Сертификат соответствия ГОСТ Р, в том числе на взрывозащищенное оборудование, а также Разрешение на применение оборудования на опасных производственных объектах Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор).

Преимущества комплектной блочно-модульной технологии:

- поставка оборудования максимальной заводской готовности;
- использование комплектных блок-модулей спроектированных и изготовленных с учетом ГОСТ 9238-83;
- блоки имеют размеры, позволяющие осуществлять их транспортировку по железной дороге габаритным грузом;
- масса спроектированных и смонтированных комплектных блок-модулей с учетом вышеприведенных условий и требований, позволяет использовать стандартные погрузочно-разгрузочные механизмы, входящие в штатное оборудование ж/д станций РФ;
- сокращение сроков и стоимости строительства;
- возможность монтажа при низких температурах;
- размещение основного технологического оборудования в закрытых блок – модулях (при необходимости);
- наличие стандартизированных запчастей;
- основное оборудование изготавливается в Российской Федерации;
- полный цикл монтажных и пуско-наладочных работ;
- сервисное обслуживание в эксплуатационный период;
- низкий ликвидационный фонд.

Комплексы и установки подготовки и переработки газа и газового конденсата ООО «Курганхиммаш» проектируются и изготавливаются с учетом оптимальных решений по капитальным вложениям и эксплуатационным затратам в каждом отдельном случае.

При этом используются надежные, проверенные технологии с применением максимально эффективного оборудования, оснащенного новейшими конструкциями внутренних устройств, средств автоматизации и контроля безопасности технологических процессов.



Модульные компрессорные станции



ООО «Курганхиммаш» производит модульное компрессорное оборудование для сжатия различных газов на базе поршневых и винтовых компрессорных установок. Оборудование используется в нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, энергетической и др. отраслях промышленности.

Компания Курганхиммаш — сертифицированный дистрибьютор и пэкиджер компании Ariel Corporation, которая является крупнейшим производителем газовых поршневых компрессоров в мире.

Мы поможем подобрать наиболее подходящее оборудование и изготовим компрессорную установку для заданных условий.

Как пэкиджер мы гарантируем, что все оборудование собрано в соответствии с высокими требованиями качества компании Ariel Corporation.

Модульные компрессорные станции (МКС) предназначены для компримирования различных газов: нефтяной попутный газ, природный газ, факельный газ, водород, пропан, бутан, метан, пропилен, сухой отбензиненный газ, атмосферный воздух, азот, аргон и др.

Модульные компрессорные станции (МКС) представляют собой автономные, полностью автоматизированные станции, для эксплуатации при температуре от -60 °С до +50 °С. Станции изготавливаются в виде блок-боксов с каркасно-панельным утеплением. Станции пригодны для транспортировки различными видами транспорта на любые расстояния.

В случае необходимости компрессорные установки могут поставляться с быстровозводимыми ангарными укрытиями. Станции имеют шумо- и теплоизоляцию, все системы жизнеобеспечения, в соответствии с действующими нормативами.

В качестве привода может быть применен газопоршневой двигатель (ГПД) или электродвигатель.

Для подготовки газа МКС комплектуется следующим дополнительным оборудованием: ресиверами, сепараторами газа, вентиляционными камерами, фильтрационным оборудованием, емкостями для сбора конденсата, осушителями с точкой росы до -70 °С, оборудованием для охлаждения или подогрева газа (АВО, чиллеры, кожухотрубчатые и пластинчатые теплообменники) и др.

В состав газовых МКС входит система контроля загазованности и система принудительной вентиляции. Оборудование, поставляемое не во взрывозащищенном исполнении (шкафы управления и др.), монтируется в предусмотренном взрывобезопасном отсеке. Конструкция, размеры и оснащенность станции обеспечивают удобство монтажа и ремонта в любое время года.

Номенклатурный перечень поставленных МКС насчитывает более 100 различных моделей. Данные станции разрабатываются под индивидуальные требования Заказчика и постоянно совершенствуются и модернизируются.





Оборудование для глубокого обезвоживания и обессоливания нефти, очистки пластовой воды



Самых заметных результатов по импортозамещению наша Компания добилась в сегменте оборудования для глубокой подготовки нефти:

- Установки с прямым подогревом нефти типа «хитер-тритер»;
- Электродегидраторы, в том числе электростатические обессоливатели.

Нефтегазоводоразделители (НГВРП)

Блок нефтегазоводоразделителя с прямым подогревом - НГВРП (Heater-Treater)

Нефтегазоводоразделитель с прямым подогревом (НГВРП) – аппарат типа «Heater-Treater», предназначен для дегазации и нагрева продукции скважин, предварительного глубокого обезвоживания нефти, очистки пластовой воды, в том числе для ее последующей закачки в систему ППД.

Один блочный аппарат НГВРП заменяет традиционную установку, состоящую из нескольких типовых монофункциональных аппаратов.

НГВРП обеспечивает:

- промежуточную ступень дегазации продукции скважин,
- предварительное обезвоживание нефти и очистку отделившейся воды,
- глубокое обезвоживание нефти до товарной кондиции.

НГВРП может эксплуатироваться в условиях холодного макроклиматического региона с абсолютной температурой до минус 60°C. Блок устанавливается на открытой площадке.

Блок НГВРП представляет собой горизонтальный аппарат объемом от 63 до 200 м³ с эллиптическими днищами, одной или двумя дымовыми трубами, с трубопроводной обвязкой, запорно-регулирующей арматурой и средствами КИПиА, основная часть которых размещена в блок-боксе.

Блок НГВРП укомплектован системой автоматизации, включая блок-бокс МПУ и АРМ – оператора.

НГВРП первого типа предназначен для предварительного сброса пластовой воды

Аппарат НГВРП первого типа (ПС) имеет секцию нагрева жаровыми трубами и газовыми горелками, секцию коалесценции с тонкослойным высокоэффективным коалесцером.

НГВРП второго типа

Аппарат НГВРП второго типа (ПН) предназначен для нагрева, глубокого обезвоживания и обессоливания нефти. Аппарат имеет секцию нагрева, секцию электродегидрации нефти.

НГВРП третьего типа (ПС/ЗМ)

Аппарат НГВРП третьего типа совмещает в себе конструктивные особенности и функциональные возможности блоков первого и второго типов, а также позволяет реализовать двух- и трехступенчатую технологию глубокого обессоливания нефти.

Преимущества применения блоков НГВРП

- При высокой обводненности продукции скважин блок НГВРП типа ПС заменяет систему традиционных аппаратов НГСВ (нефтегазовый сепаратор со сбросом воды)+БОН (блочный огневой нагреватель)+ОН (отстойник нефти)+ОВ (отстойник пластовой воды).
- Наличие автономного программно-технического комплекса, адаптированного к интеграции в многоуровневую систему АСУ ТП.
- Использование нагревателя с горелками диффузионного типа, обеспечивающими более равномерный нагрев жаровой трубы (в отличие от инжекционных горелок, применяемых в устаревших нагревателях нефти и в некоторых зарубежных аналогах).
- Поставляется в максимальной заводской готовности, что обеспечивает сокращение до минимума монтажных работ на объекте.

Блоки НГВРП находятся в промышленной эксплуатации на УПСВ ДНС-2 Вачимского месторождения НГДУ «Быстринскнефть» ОАО «Сургутнефтегаз», Сугмутском и Муравленковском месторождениях НГДУ «Муравленковнефть» ПАО «Газпром нефть», на ЦПС Усть-Тегусского месторождения, Ванкорском месторождении ПАО «НК «Роснефть и др.



Оборудование для глубокого обезвоживания и обессоливания нефти, очистки пластовой воды



Электродегидраторы с газовыми секциями

Предназначены для дегазации, глубокого обезвоживания и обессоливания нефти на объектах промысловой подготовки нефти. ООО «Курганхиммаш» выпускает современные блочно-модульные электродегидраторы прогрессивной конструкции с дополнительными внутренними секциями дегазации нефти — газовыми секциями.

Вместимость — 70 м³, 100 м³, 160 м³ и 200 м³.
Расчетное избыточное давление — 10 кгс/см² и 16 кгс/см².

Электродегидратор представляет собой цилиндрический аппарат с эллиптическими днищами, внутренними устройствами, штуцерами для входа и выхода рабочих сред и промежуточного слоя, для блока предохранительных клапанов, отбора проб, дренажа, гидроразмыва и удаления шлама, пропарки и продувки, для установки приборов КИП, проходных изоляторов тоководов высокого напряжения, анодов активной антикоррозионной защиты, с вентиляционными люками и люками-лазами.

Блочно-модульное исполнение предусматривает размещение аппарата вместе со всей технологической обвязкой, вспомогательным оборудованием, площадками обслуживания и т. д. на единой несущей раме, либо оснащение аппарата отапливаемым блок-боксом с арматурными узлами, средствами контроля и регулирования, системами безопасности.

Для обеспечения быстрого выделения из нефти в дренажный слой не менее половины всей эмульгированной воды (в нижней зоне секции электродегидрации) в электродегидраторах ЭДГ 70...200-10/16-ГС успешно

применяются дополнительные внутренние устройства, принцип работы которых основан на интенсивном технологическом процессе — гидродинамической коагуляции глобул воды в нефти.

При модернизации серийных электродегидраторов (типа ЭГ или ЭДГ), также как и для блоков НГВРП второго типа, мы предусматриваем:

- увеличенные трехрядные горизонтальные электродные системы;
- повышенную мощность до 250 кВА и 100 % - ю реактивность трансформаторов;
- вертикальные электродные системы, в том числе с резистивными элементами.

Данные аппараты предназначены для глубокой подготовки нефти с исходной существенной долей воды и содержанием свободного газа, не позволяющим производить этот процесс в серийных электродегидраторах.

Дополнительно для защиты аппарата от коррозии имеется активная анодно-протекторная защита.

Конструкция электродегидратора, в том числе с применением гидро-динамического коагулятора во входной секции, разработана с учетом результатов широкомасштабных лабораторных и промышленных экспериментов, опытно-конструкторских и патентно-поисковых работ, выполненных в известных научно-исследовательских и проектно-технических организациях: «ТатНИПИнефть», «ВНИИСПТнефть» и НТЦ «Нефтегазэксперт».





Блочно-комплектное оборудование



Блок дегазатора Д

Предназначен для разгазирования пластовой воды со следами углеводородного конденсата и метанола.

Блок регенерации ТЭГа

Предназначен для регенерации ТЭГа конц. 96,6% масс в регенерированный ТЭГ 99,9% масс.

Блок емкости дренажной

Предназначен для сбора жидкостей и мехпримесей.

Блок фильтра-сепаратора

Предназначен для очистки природного газа от жидкости и механических примесей.

Блок редуцирования топливного и пускового газа

Предназначен для редуцирования топливного и пускового газа.

Блок емкости РТЭГа

Предназначен для накопления РТЭГа и подачи насосами на абсорберы.

Блок теплообменника и эжекторов

Предназначен для подготовки газа к низкотемпературной сепарации.

Блок емкости-фильтра (разделителя)

Предназначен для разделения жидкой смеси на легкую и тяжелую фазы.

Блок емкости сбора жидкости и мехпримесей

Предназначен для сбора жидкостей и мехпримесей.

Блоки сепараторов

Предназначены для улавливания из природного газа конденсата углеводородного и метанольной воды.

Блоки колонн

Блоки насосов

Блоки подогревателей





Крупногабаритное и толстостенное оборудование массой до 180 т.



Технологические возможности изготовления крупнотоннажного и толстостенного оборудования.

Принимая участие в крупных проектах нефтегазовых компаний России, ООО «Курганхиммаш» изготавливает и поставляет тяжелое крупногабаритное оборудование, внедрив технологию производства без применения кранов.

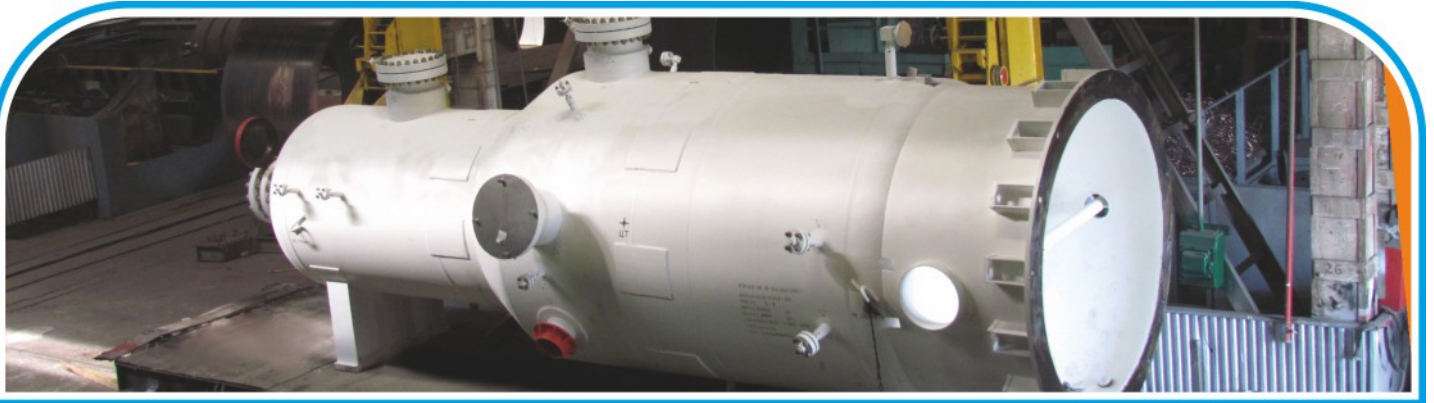
Сегодня данная технология на ООО «Курганхиммаш» модернизируется, внедряются новые производственные мощности для производства данного вида оборудования с применением нового современного технологического оборудования такого как: автоматизированные термопечи, порталы с автоматическими сварочными аппаратами фирмы ESAB, роликоопоры на рельсовых тележках и др.

В настоящее время «Курганхиммаш» способен изготавливать технологическое оборудование диаметром до 5000 мм, массой до 180 тонн, длиной

до 65 000 мм с толщиной стенок до 120 мм. Установленный на участке тяжелого оборудования новый сварочный портал позволяет проводить сварку кольцевых швов изделий диаметром до 5000 мм.

Технологический процесс позволяет перемещать изготавливаемый аппарат от операции к операции по рельсовым направляющим с использованием роликовых опор.

Линия производства тяжелого оборудования включает в себя участок сварки и сборки оборудования, участок термообработки, участок дробеструйной обработки, участок гидроиспытаний и участок покраски. На линии имеются домкраты, позволяющие отгружать готовую продукцию на авто – или ж/д транспорт.





Теплообменное оборудование



ООО «Курганхиммаш» производит теплообменные аппараты, предназначенные для нагрева, охлаждения, конденсации и испарения сред. Оборудование может быть установлено на предприятиях нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, газовой отраслей, теплоэнергетики, теплоснабжения.

Теплообменное оборудование выпускается с гладкими и оребренными трубами, с турбулизаторами. Аппараты, их узлы и детали могут быть изготовлены из углеродистой, низколегированной, аустенитной, жаростойкой хромомолибденовой, двуслойной стали, а также из титана и латуни.

Кожухотрубчатые теплообменные аппараты

Горизонтальные и вертикальные теплообменники типа ТН, ТК с неподвижными трубными решетками и компенсатором на кожухе

Горизонтальные и вертикальные холодильники типа ХН, ХК с неподвижными трубными решетками и компенсатором на кожухе

Горизонтальные и вертикальные конденсаторы типа КН, КК с неподвижными трубными решетками и компенсатором на кожухе

Горизонтальные и вертикальные испарители типа ИН, ИК с неподвижными трубными решетками и компенсатором на кожухе

Горизонтальные теплообменники типа ТП, холодильники типа ХП, конденсаторы типа КП с плавающей головкой

Горизонтальные теплообменники с U-образным трубным пучком типа ТУ

Испарители с паровым пространством с плавающей головкой типа ИП и с U-образным трубным пучком типа ИУ

Аппараты теплообменные для повышенных температур и давления с плавающей головкой и компенсатором на ней типа ТПК

Конденсаторы вакуумные типа КВКВ, КВКГ, КВНГ, КВНВ

Испарители термосифонные типа ИУТ, ИПТ, ИКТ

Испарители и конденсаторы холодильные типа ИХ, КХ

Теплообменники типа «труба в трубе»

Однопоточные неразборные (ТТОН)

Однопоточные разборные (ТТОР)

Многopotочные (ТТМ)

Разборные малогабаритные (ТТРМ)

Специальные аппараты для объектов теплоэнергетики

Пароводяные емкие водоподогреватели типа СТД

Водоводяные подогреватели для тепловых сетей типа ВВП

Подогреватели сетевой воды типа ПСВ

Поверхностные подогреватели низкого давления типа ПН

Подогреватели мазута типа ПМ

Водоводяные охладители воды вертикального типа ОВ

Водоводяные теплообменники производительностью 5-10, 20-40, 80-240 и 400 т/ч

Пароводяные подогреватели с плавающей головкой типа ПП

Пароводяные подогреватели производительностью 25, 50, 100, 200 и 400 т/ч

Водоводяные охладители конденсата дренажа горизонтальные типа ОГ

Охладители пара типа ОВА

Змеевики для трубчатых печей





Сепарационное и колонное оборудование



ООО «Курганхиммаш» выпускает сепарационное и колонное оборудование, предназначенное для использования в технологических установках на объектах газовой, нефтяной, нефтехимической и нефтеперерабатывающей отраслей промышленности.

Сепараторы нефтегазовые НГС

Предназначены для дегазации нефти и очистки попутного газа в установках сбора и подготовки нефти.

Вместимость – 6,3; 12,5; 25; 50; 100; 150; 200 м³

Условное давление – 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа.

Сепараторы нефтегазовые со сбросом воды типа НГСВ

Предназначены для разделения продукции скважин на нефть, газ и воду в установках подготовки нефти и газа на нефтяных месторождениях.

Вместимость – 25; 50; 100; 200 м³

Условное давление – 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0 МПа.

Сепаратор трехфазный ТФС

Предназначен для дегазации и сброса свободной воды перед печами нагрева.

Вместимость – 100 м³

Рабочее давление – 0,7 МПа.

Аппараты для сепарации нефти с газовым фактором до 1500 м³/м³

- Сепаратор входной 911-И.00-000 – для предварительного отделения газа от нефти, вместимость 100 м³;

- Сепаратор-каплеуловитель 911/1-И.00-000 – для отделения капельной жидкости от газа, вместимость 50 м³.

Устанавливаются в технологической линии на дожимных насосных станциях.

Газосепараторы сетчатые

Предназначены для окончательной очистки природного и нефтяного попутного газа от жидкости (конденсата, ингибитора гидратообразования, воды) в промысловых установках подготовки газа к транспорту, в подземных хранилищах, на газо- и нефтеперерабатывающих заводах.

Вместимость – 0,8; 1,6; 4,0; 8,0; 16,9 м³

Сепараторы центробежные вертикальные

Предназначены для очистки нефтяного газа от капельной жидкости в системах сбора и установках подготовки нефти на нефтяных месторождениях.

Вместимость – 0,5 м³ или 2,5 м³

Сепараторы факельные

Предназначены для выделения из газа, сбрасываемого на факел, капельной жидкости.

Вместимость – 4; 25; 60; 140 м³

Эффективность очистки газа от жидкости – до 99%.

Нефтегазоводоразделитель НГВР-П-1,6-125-2-И

Предназначен для отделения от нефти газа и воды на установках промысловой подготовки нефти.

Электродегидраторы вертикальные, горизонтальные

Разработаны совместно с ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ». Предназначены для глубокого обезвоживания и обессоливания нефти. Могут быть разработаны и поставлены на единичную производительность от 3 до 300 м³/час нефти.

Основные преимущества:

- снижение потребляемой электрической мощности в 4-5 раз;
- миниатюрные взрывозащитные источники питания с блоком оборудования;
- безмаслянные токовводы высокого напряжения;
- исключение возможности зарастания внутренних устройств твердыми отложениями.

Отстойники нефти и воды

Предназначены для очистки воды и нефти от примесей.

Вместимость – от 20 до 200 м³.

Рабочее давление – 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 МПа.

Абсорберы для осушки природного газа

Вместимость – 54,5 м³.

Рабочее давление – 7,5 МПа.



Сепарационное и колонное оборудование



Колонны производства ООО «Курганхиммаш» (с различными типами внутренних устройств диаметром до 5000 мм и длиной до 65 000 мм) могут быть применены в качестве основного технологического оборудования при абсорбции, десорбции, ректификации, а также для охлаждения, увлажнения и очистки газов. Внутри колонных аппаратов расположены различные виды тарелок – ситчатые, колпачковые, насадочные, решетчатые, клапанные и другие.

Диаметр оборудования – до 5000 мм, рабочее давление – до 21 МПа, температура эксплуатации – от -60 до +300 °С, объем – до 250 м³, масса – до 180 тонн.

Колонны ректификационные

- атмосферные колонны;
- вакуумные колонны;
- фракционирующие колонны установок каткрекинга, гидрокрекинга.

Колонны отпарные

- колонны отпарки дизельных фракций;
- колонны отпарки газойлевых фракций.

Колонны абсорбционные

- абсорберы аминовой очистки газа от CO₂ и H₂S;
- абсорберы гликолевой осушки газа.

Колонны газодифракционирования

- деганизаторы, депропанизаторы, дебутанизаторы

Колонна стабилизации конденсата





Оборудование для магистральных трубопроводов



ООО «Курганхиммаш» производит специальное оборудование для обустройства, ремонта и обслуживания магистральных трубопроводов, нефтеналивных парков.

Резервуары вертикальные стальные цилиндрические для хранения нефти, нефтепродуктов и других неагрессивных продуктов

- объем от 100 до 100 000 м³;
- выполнены методом листовой и рулонной сборки по специальным проектам с крышами различных конструкций: стационарными (без понтонов и с понтонами), плавающими;
- материальное исполнение металлоконструкций резервуаров зависит от конкретных условий эксплуатации: хранимого продукта, климатических условий, сейсмичности в районе строительства и т.д.

Устройства концевые (камеры) запуска и приема средств очистки и диагностики (СОД) магистральных трубопроводов

Предназначены для запуска и приема СОД трубопроводов.

Выпускаются климатического исполнения У и ХЛ для:

- нефтепроводов – Ду от 150 до 1200 мм, давлением до 15,0 МПа; левого и правого исполнения;
- газопроводов – Ду от 300 до 1400 мм, давлением до 16 МПа; левого и правого исполнения.

При блочном исполнении камера комплектуется лотком, тяговым

устройством, краном консольным, площадками обслуживания и другим оборудованием.

Фильтры жидкостные сетчатые типа СДЖ

Предназначены для защиты насосного и других видов оборудования от механических примесей при транспортировке по трубопроводам жидкости в технологических установках нефтеперерабатывающей, нефтехимической, нефтяной и газовой отраслей промышленности.

Фильтры-грязеуловители вертикальные/горизонтальные типа ФГГ, ФР, ФСД

Предназначены для очистки перекачиваемой нефти от механических примесей, посторонних предметов, глины, парафино-смолистых отложений и окалины, образующихся во время ремонта и эксплуатации линейной части нефтепровода типа ФГГ, ФР, ФСД.

Пылеуловители с циклонными и центробежными элементами

Предназначены для очистки газов от пыли на объектах газовой и нефтяной промышленности.





Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции



Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции (АГНКС) на сегодня являются единственной реальной альтернативой автомобильным заправкам на жидких видах топлива. По всему миру их уже установлено несколько тысяч (в том числе около двухсот АГНКС в России).

Линия продукции АГНКС КХМ – это модульные компрессорные станции (МКС) в блочном исполнении, которые содержат абсолютно все необходимые компоненты для функционирования автомобиль-

ной газонаполнительной компрессорной станции (блок входных кранов, блок подготовки газа, компрессорный агрегат, адсорбционный осушитель газа, блок приоритета заправки для реализации системы "быстрой" заправки, заправочные колонки).

Компания Курганхиммаш, обладая огромным опытом в проектировании и изготовлении нестандартных проектов МКС, может сконфигурировать модель АГНКС, позволяющую реализовать любые Ваши потребности в компримированном природном газе.

Печь подогрева газа регенерации

Печь подогрева газа регенерации используется в качестве подогревателя газа для регенерации адсорбента (удаления сорбированных в порах цеолита метанола и воды) и входит в состав установки очистки пропан-бутана технического от метанола.

Печь представляет собой вертикальную конструкцию, состоящую из корпуса (камер радиантной и конвективной), шибера, газосборника и дымовой трубы.

Основное назначение блока печи - огневой подогрев (продукта, теплоносителя и т.д.).

В конструкции печи предусмотрены штуцера для установки приборов КИПиА.

Печи изготавливаются по проектам, разработанным техническими специалистами компании.

NEW



Путевой подогреватель с промежуточным теплоносителем

Путевой подогреватель ППТБ (5 МВт) является самым мощным и компактным аппаратом подобного типа, выпускаемым на сегодняшний день на территории РФ. При этом его отличает простота конструкции и высокая надежность, применение полностью отечественных комплектующих и материалов и удобство обслуживания.

Данное оборудование, предназначено для нагрева нефти и нефтяной эмульсии при их транспортировке и промышленной подготовке. Конструкторские решения позволяют обеспечивать бесперебойную рабо-

ту в условиях Крайнего Севера. Применение ППТБ 5 МВт экономически выгодно не только по причине высокой удельной мощности (сокращение числа применяемых аппаратов), но и в связи с уникальной термодинамической компактностью – площадь застройки на один аппарат по сравнению с существующими аналогами сокращена с 272 м² до 84 м², что существенно влияет на стоимость СМР.

При этом общая масса путевого подогревателя ППТБ 5МВт в сборе, не превышает массу выпускаемых аналогов меньшей мощности (4 МВт).

NEW





Установки озонирования «под ключ»

Озонаторное оборудование



ООО «Курганхиммаш» выпускает высококачественное озонаторное оборудование (в т.ч. комплектное), успешно зарекомендовавшее себя на различных объектах промышленности, в коммунальном хозяйстве и лабораторной практике.

- Лабораторные озонаторы типа Л
- Промышленные озонаторы типа П
- Установки озонирования типа Р6
- Озоно-фильтровальные станции типа ОФ
- Аппараты контактные барботажные со сплошным слоем типа КБС
- Аппараты контактные эрлифтные эжекторные типа КЭЭ
- Аппараты термокаталитического разложения озона типа ТК
- Аппараты контактные ОСВ
- Деструктор озона ДО
- Диспергатор Д-300

Оборудование для охлаждения, осушки и очистки инертных газов и сжатого воздуха.



Широкое применение инертных газов и сжатого воздуха в промышленности в качестве энергоносителя для питания систем контроля и управления технологическими процессами, для других технологических целей предъявляет строгие требования к его качеству.

ООО «Курганхиммаш» производит специальное оборудование для оптимальной и правильной подготовки инертных газов и сжатого воздуха, которое обеспечивает длительный срок службы пневматических систем.

- Охладители воздуха типов ТЭРАК и ТЭРА
- Охладители воздуха типа ОВМ
- Фильтры-влажнители воздушные типа ФВОВ
- Фильтры-влажнители воздушные патронные типа ФВОВ-П
- Осушители воздуха безнагревные типа ОВБ
- Осушители воздуха нагревные типа ОВН
- Осушители воздуха холодом типа ОВХ
- Модульные воздушные компрессорные станции в комплекте с оборудованием осушки и очистки сжатого воздуха
- Фильтры воздушные патронные типа ФВП и их блоки
- Воздухосборники (ресиверы воздуха и инертных газов)





Автоклавные установки «под ключ»

Автоклавы



ООО «Курганхиммаш» является одним из ведущих российских предприятий, занимающихся проектированием и изготовлением автоклавов, предназначенных для проведения технологических процессов при изменяющихся температуре и давлении. Оборудование может быть использовано на предприятиях композитной, строительной, авиационной, химической, резинотехнической, черной и цветной металлургии и других отраслях промышленности.

На предприятии осуществлена модернизация производственных мощностей и тяжелого оборудования с целью запуска в производство автоклавных установок для производства изделий из композитных материалов и замены на российском рынке аналогичного оборудования мировых производителей.

Типы выпускаемых автоклавов:

- для стройиндустрии;
- для композитных материалов;
- вулканизационные;
- пропиточные;
- для модификации древесины;
- для пищевой промышленности.

Автоклавы могут быть изготовлены в конструктивном исполнении,

отличном от тех, что представлены в номенклатурном ряду, под технологический процесс производства заказчика.

- Длина оборудования – до 50 000 мм
- Диаметр оборудования – до 4 000 мм
- Давление – до 10 МПа (100 кг/см²)
- Рабочая температура - до +400 °С

В состав автоклава может входить следующее оборудование:

- пульт управления;
- щит управления;
- насосная станция;
- гидравлические или пневматические приводы;
- АСУ ТП и КиП, как российских, так и мировых производителей;
- вакуумная станция;
- система охлаждения.

Шеф-монтаж и пусконаладка



ООО «Курганхиммаш» в комплексе с поставкой оборудования оказывает профессиональные услуги по шеф-монтажу и пусконаладочным работам.

Специалисты ООО «Курганхиммаш» с выездом на объект заказчика осуществляют общетехнический и технологический контроль монтажных и

пусконаладочных работ, контроль качества при выполнении работ.

Это позволяет кардинально снизить риски ошибок при монтаже и пусконаладке оборудования, выявить возможные неполадки еще до ввода оборудования в эксплуатацию, качественно и в срок выполнить работы разных уровней сложности.





Реализованные проекты

ПАО «ГАЗПРОМ»

Приразломное нефтяное месторождение (шельф Баренцева моря)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки сепаратора;
- блоки емкости и др. оборудование.

Бованенковское нефтегазоконденсатное месторождение

- блоки дегазатора;
- блоки арматурные;
- блоки емкостей;
- блоки входных ниток.

Заполярное нефтегазоконденсатное месторождение

- блоки сепараторов;
- блоки разделителей;
- блоки дегазатора-разделителя;
- теплообменное оборудование.

Ковыктинское газоконденсатное месторождение

Реконструкция опытной установки подготовки газа УПГ-102

- емкость дренажная аварийного слива масла ЕДЗ;
- емкость дренажная поз. ЕЗ.

Газовый промысел

- резервуар для дизельного топлива $V=25\text{м}^3$;
- емкость аварийного слива топлива $V=25\text{м}^3$;
- резервуары для метанола $V=75\text{м}^3$;
- емкости для хранения ПБФ $V=50\text{м}^3$;
- сепараторы факельные поз. СФ1,2,3;
- блоки ребойлеров колонны деэтанзации.

ООО «Газпром нефть шельф»

Платформа «Приразломная»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- оффшорные танк-контейнеры для хранения и перевозки 36% соляной кислоты.

ООО «Томскгазпром»

Казанское НГКМ

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок колонны деэтанзации К1;
- блок колонны стабилизации К2;
- блок буферной емкости с разделением БЕ1;
- блок емкости рефлюксной Е1;
- блок насосов подачи сырья в печь П1 БН1;
- блок насосов подачи сырья в печь П2 БН2;
- блок сепаратора первой ступени С1;
- блок низкотемпературного сепаратора С2.

ООО «Газпром центрремонт»

Реконструкция газопромысловых сооружений Песчано-Уметской СПХГ

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки газосепараторов;
- блоки дегазаторов;
- блоки емкостей.

Техническое перевооружение Московского УПХГ;





Реализованные проекты



Реконструкция и расширение Касимовского ПХГ

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок арматурный абсорбера А-1;
- блок арматурного многофункционального аппарата МФА-1;
- блок дегазатора пластовой воды;
- блок дегазатора ДЭГа;
- блок газосепаратора замерного;
- блоки насосов;
- емкостное.

ПАО «ТРАНСНЕФТЬ»

- нефтебазы Грушовая, Заречье (РВС-50 000 м³, камеры приема-запуска СОД);
- нефтеперекачивающие станции Палкино, Крымская, Тайшет, Сквородино, Козьмино (РВС от 5 000 до 50 000 м³, камеры приема-запуска СОД);
- специальный морской наливной порт Приморск (РВС- от 5 000 до 50 000 м³, камеры приема-запуска СОД);
- ЛПДС Самара, Субханкулово, Староликеево, Нурлино, Омск (РВС от 5 000 до 50 000 м³, камеры приема-запуска СОД).

Трубопроводная система «Заполярье- НПС «Пур-Пе»;

Магистральный нефтепровод Красноярск-Иркутск;

«Подпорная нефтенасосная станция НПС-2»;

Магистральный нефтепровод Куюмба – Тайшет

Изготовлено и поставлено оборудование:

- металлоконструкции РВС;
- камеры приема-запуска СОД;
- фильтры.

НПС-1 Нефтепровод-отвод «ТС ВСТО – Комсомольский НПЗ»

- Резервуар вертикальный стальной с понтоном объемом 20000 м³ №4 для нефти.

ГНПС «Тайшет»

- Резервуар вертикальный стальной с плавающей крышей объемом 50000 м³ №8 для нефти.

ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»

Ванкорское месторождение (Красноярский край)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок нефтегазоводоразделителя с прямым подогревом НГВРП;
- блоки трехфазных нефтегазовых сепараторов со сбросом воды;
- блоки газовых сепараторов;
- блоки факельных сепараторов;
- блок насосный закачки кубового остатка;
- резервуар вертикальный стальной РВС-1000;
- блок насосный перекачки товарной нефти;
- блок электродегидрататора ЭДВ - 20;
- установка факельная УФМГС - 100/100.

ООО «РН – ПУРНЕФТЕГАЗ»

ДКС Комсомольского месторождения

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки входных сепараторов потока;
- блоки емкости-конденсатосборника;
- блоки учета потока газа;
- блоки буферной емкости;
- блок дренажной емкости УПСГ и КС.





Реализованные проекты

АО «РОСПАН ИНТЕРНЕШНЛ»

Восточно-Уренгойский лицензионный участок

Установка очистки пропан-бутана технического от метанола УКПГиК
Изготовлено и поставлено оборудование:

- колонны регенерации экстрагента;
- колонны экстракции;
- блоки дегазатора ВМР;
- блоки сепараторов газа продувки;
- блоки сепараторов газа регенерации;
- блоки емкостей рефлюксных;
- блок емкости чистой воды;
- блок дренажной емкости ПБТ;
- блок емкости дренажной ВМР;
- блоки теплообменников "газ-азот";
- блоки теплообменников рекуперативных "газ-газ";
- адсорберы с площадками обслуживания;
- блоки печей подогрева газа регенерации;
- блоки испарителей;
- модульные компрессорные станции.

ООО «ЛУКОЙЛ-ЗАПАДНАЯ СИБИРЬ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки сепаратора;
- блоки абсорбера;
- блок разделителя-дегазатора;
- блок факельного сепаратора.

Помимо этого была оказана техническая поддержка монтажных, шеф-монтажных и пусконаладочных работ.

ООО «ЛУКОЙЛ-УХТАНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки электродегидраторов ЭДГ-160-18-ЛК.

ООО «ЛУКОЙЛ-КОМИ»

Баяндыское месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки электродегидраторов ЭД-70.

Усинское месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки нефтегазоводоразделителя с прямым нагревом - НГВРП (с автоматизированной системой управления).

ООО «СТАВРОЛЕН - ЛУКОЙЛ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- камеры УКГЗ и УКГП с затворами "Шольц";
- емкости ПГЕ для сбора конденсата;
- емкость подземная дренажная ЕП.

ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»

Федоровское месторождение (ХМАО)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок абсорбера;
- блок дегазатора;
- блок регенерации ТЭГа;
- блок емкости и др. оборудование.

Талаканское нефтяное месторождение (Якутия)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блоки сепаратора;
- блоки емкости;
- блоки теплообменника и др. оборудование.

ПАО «НОВАТЭК»

Пуровский ЗПК

Изготовлено и поставлено основное технологическое оборудование:

- блоки емкости рефлюксной;
- буферные емкости ДЭКа;
- блоки разделителя «конденсат-вода»;
- блок емкости-фильтра;
- блок колонн;
- реакторы;
- склад готовой продукции, состоящий из 50 емкостей объемом 200 м³.

Юрхаровское газоконденсатное месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок входных ниток;
- пробкоуловители;
- фильтры жидкостные сетчатые;
- блоки эжекторов;
- блоки разделителя;
- теплообменник «газ-газ»;
- теплообменник «газ-жидкость» и др. оборудование.

ООО «НОВАТЭК-ТАРКОСАЛЕНЕФТЕГАЗ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- МКС на базе поршневой компрессорной установки Ariel JGC/6;
- ГПД Caterpillar G3616 мощность 3,5 МВт.



Реализованные проекты



ЗАО «НОРТГАЗ»

Северо-Уренгойское газоконденсатное месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- воздухохранилище;
- фильтр-влагодельитель воздушный;
- сепаратор нефтегазовый;
- сепаратор факельный;
- узел впрыска метанола ГПР 1;
- блок разделителя ГПР и др. оборудование.

ЗАО «ТЕРНЕФТЕГАЗ»

Термокарстовое месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- МКС на базе поршневой компрессорной установки Ariel KBZ/4;
- ГПД Caterpillar G3612 мощность 2,8 МВт.

ООО «ЯРГЕО»

Ярудейское месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- МКС на базе винтовой компрессорной установки Vilter;
- теплообменное;
- сепараторы;
- фильтры.

ТУРКМЕНБАШИНСКИЙ КНПЗ (ЭЛОУ АТ-6, ЭЛОУ АТ-7) (Республика Туркменистан)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- теплообменное;
- сепарационное;
- емкостное;
- электродегидраторы;
- фильтры-сепараторы.

ООО «МИРТекс»

Изготовлена и поставлена установка озонирования на базе Озонатора П-270:

- охладитель воздуха ТЭРА-30;
- фильтр-влагодельитель воздушный ФВОВ-80;
- осушитель воздуха нагревательный ОВН-10-0, 15-65;
- фильтр воздушный патронный ФВП-10-0, 15;
- генератор озона П-270;
- аппарат контактный обработки сточных вод ОСВ-100;
- аппарат термодаталитического разложения озона ТК-630.

ОАО «Концерн ПВО «Алмаз-Антей»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- линия пропитки алюминиевого и магниевого литья производства фирмы ЗАО "Ферри Ватт";
- автоклав для предварительного обезгаживания отливок в вакууме и последующей пропитки под избыточным давлением.

АО «Информационные спутниковые системы» имени академика М.Ф. Решетнева»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- автоклав для полимеризации композитных изделий.

УДП «МУБАРЕКСКИЙ ГПЗ» (Республика Узбекистан)

Изготовлено и поставлено оборудование:

- сепараторы первичные;
- газосепараторы неочищенного газа;
- абсорбер с выветривателем.





Реализованные проекты



АО «НГСК КАЗСТРОЙСЕРВИС» (Республика Казахстан)

Месторождение Акшабулак

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок колонны деэтанализации конденсата;
- блок колонны стабилизации конденсата;
- теплообменник охлаждения сжиженного газа;
- установка осушки воздуха;
- компрессорная установка для сжатия попутного газа низкого давления;
- установка холодильная пропановая;
- компрессорная установка для сжатия попутного газа высокого давления;
- блок сепаратора "газ-конденсат-вода";
- блок разделителя "осушенный газ-конденсат-НЭГ".

ООО «БЫКОВОГАЗ»

Южно-Кисловское месторождение

Изготовлено и поставлено оборудование:

- емкости дренажные;
- адсорберы;
- теплообменники "Газ-Газ", "Конденсат-кондесат", испаритель и блок эжектора
- воздухосборники;
- колонна деэтанализации К-201;
- колонна стабилизации К-202;
- блок сепаратора первичного с пробкоуловителем V-101;
- блок дегазатора V-105 и др.

ПАО «РУСНЕФТЬ»

ПАО Орскнефтеоргсинтез

- абсорбер циркулирующий ВСГ К-01;
- воздухосборники;
- факельная емкость кислого газа Е-100.

АО «МИНУДОБРЕНИЯ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- охладитель воздуха ТЭРА-100;
- осушитель воздуха нагревный ОВН-100-0,8-S-40;
- фильтр-влагоотделитель воздушный ФВОВ-150;
- охладитель воздуха ТЭРА-100;
- холодильники циркуляционного раствора аммиачной селитры.

АО «СОЛИКАМСКБУМПРОМ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- блок фильтров патронных БФП-100-0,8;
- охладитель воздуха ТЭРА-100;
- осушитель воздуха нагревный ОВН-100-0,8-S-40.

ПАО «СЕВЕРСТАЛЬ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- осушитель воздуха нагревный ОВН-100-0,8-S-40.

НПЗ «СЕЙДИНСКИЙ»

Изготовлено и поставлено оборудование:

- установка каталитического риформинга ЛЧ 35-11/1000 и блок деароматизации прямогонного бензина;
- сдвоенный теплообменник Т-103 для нагрева газосырьевой смеси.





ПАО «НОВАТЭК»
 ПАО «Газпром»
 ПАО «Транснефть»
 ПАО «НК «Роснефть»
 ПАО «Лукойл»
 ОАО «Сургутнефтегаз»
 ПАО «Газпром Нефть»
 ПАО «Башнефть»
 ПАО «Татнефть»

ПАО «НК «РуссНефть»
 ПАО «Казаньоргсинтез»
 ОАО «НГК «Славнефть»
 АО «ЧМЗ»
 «Эмерол Лтд.»
 «Schlumberger Dowell»
 «Parsons Global Services Inc»
 НХК «Узбекнефтегаз»
 АО НК «КазМунайГаз»

АО ГК «Туркменнефть»
 ОАО «РУСАЛ Красноярский алюминиевый завод»
 ОАО «РУСАЛ Братский алюминиевый завод»
 ПАО «Северсталь»
 ОК РУСАЛ
 ПАО «Кокс»
 ПАО «ГМК «Норильский Никель»



Крупнейшие поставки продукции

Газопроводы:

Ананьев – Измаил
 Заполярное – Новый Уренгой
 Починки – Изобильное
 Россия – Турция
 Северо-Европейский газопровод
 Средняя Азия – Центр
 СРТО – Торжок
 Ямал – Европа

Нефтепроводы:

Балтийская трубопроводная система
 МН «Дружба»
 Кенкияк-Атырау
 Восточная Сибирь – Тихий океан (ВСТО)
 Атасу-Алашанькоу
 Кенкияк-Кумколь

Нефтеперекачивающие станции и ЛПДС:

Калейкино
 Козьмино
 Крымская
 Палкино
 Сквородино
 Тайшет
 Тиньговатово
 ЛПДС Нурлино
 ЛПДС Омск
 ЛПДС Самара
 ЛПДС Староликеево
 ЛПДС Субханкулово
 НБ Грушовая
 НБ Заречье
 ПНБ Тихорецкая
 РП Лопатино
 Специальный морской наливной порт Приморск

Месторождения:

Ачимовское
 Ванкорское
 Восточно-Таркосалинское
 Вынгайинское
 Западно-Малобалькское
 Заполярное
 Комсомольское
 Корчагинское (платформа)
 Крапивинское
 Лугинецкое
 Меретояинское
 Находкинское
 Перелюбское
 Приразломное (платформа)
 Сугмутское
 Талаканское
 Усть-Тегусское
 Уренгойское
 Федоровское
 Южно-Русское
 Юрхаровское
 Ярудейское
 Восточно-Уренгойское
 Акшабулак (Казахстан)
 Кенлык (Казахстан)
 Сайгак (Казахстан)
 Нуралы (Казахстан)
 Тургай (Казахстан)

Заводы:

Антипинский НПЗ
 Ачинский НПЗ
 Казаньоргсинтез
 Куйбышевский НПЗ
 ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка
 ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка
 Нижнекамский НПЗ
 Новокуйбышевский НПЗ
 Омский НПЗ
 Орскнефтеоргсинтез
 Пуровский ЗПК
 Саратовский НПЗ
 Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез
 Уфаоргсинтез
 Уралэлектромедь
 Туркменбашинский НПЗ (Туркменистан)
 Туапсинский НПЗ
 Нефтекумский ГПЗ

Озонаторные станции подготовки питьевой воды, обработки стоков и химических технологий:

г. Азнакаево (Татарстан)
 г. Бирск (Башкортостан)
 г. Верхняя Пышма (Свердловская обл.)
 г. Заволжье (Нижегородская обл.)
 г. Кинель (Самарская обл.)
 г. Копейск (Челябинская обл.)
 г. Мокроусово (Курганская обл.)
 г. Нефтеюганск (ХМАО)
 г. Нижний Тагил (Свердловская обл.)
 г. Новосибирск
 г. Черный Отрог (Оренбургская обл.)
 Озонаторная станция «Байкал»

Контакты:

ООО «Курганхиммаш»

640007, РФ, г. Курган, ул. Химмашевская, 16

Тел.: +7 (3522) 25-58-33 (приемная генерального директора)

e-mail: office@khm.zaural.ru

Реализация продукции на территории РФ:

ООО «Торговый Дом «Курганхиммаш»

Тел./факс: +7 (495) 651-67-20

e-mail: zakaz@td-khm.ru

Реализация продукции на экспорт:

Департамент проектов по СНГ и зарубежью (г. Курган)

Тел./факс: +7 (3522) 47-75-94, 47-75-92

e-mail: export@khm.zaural.ru и zakaz@khm-msk.ru

