



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01173/19

Серия **RU** № **0187984**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60.
Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.
Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

Место нахождения: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16
Основной государственный регистрационный номер 1134501002283.
Телефон: 73522255833 Адрес электронной почты: office@khm.zaural.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

Место нахождения: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: сосуды и аппараты емкостные цилиндрические для газовых сред группы 1, 2; вместимостью от 1,0 м3 до 100,0 м3 включительно, максимально допустимым рабочим давлением до 1,6 МПа включительно (согласно приложению - бланк № 0701913).

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3615-093-00217298-97 «Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309005100, 7309005900, 8419899890

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 410ИЛПМД, 411ИЛПМД от 18.09.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05; акта анализа состояния производства от 13.09.2019 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"; документации изготовителя: обоснования безопасности, паспортов, руководств по эксплуатации, сборочных чертежей, результатов расчетов на прочность, протоколов заводских испытаний, технологических регламентов и сведений о технологическом процессе, документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала, документов, подтверждающих характеристики материалов; документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0701914.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия транспортирования, хранения продукции 9 (ОЖ1), 6 (ОЖ2), 8 (ОЖ3), 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования - не более 30 лет. Срок хранения оборудования - не более 2 лет до переконсервации. Оборудование относится к 3-й и 4-й категории по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 08.10.2019 **ПО** 07.10.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Родзива Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Марков Михаил Сергеевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MIO62.B.01173/19

Серия **RU** № **0701913**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

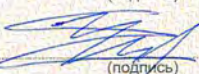
Код (коды) ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7309005100, 7309005900, 8419899890	Сосуды, работающие под избыточным давлением: сосуды и аппараты емкостные цилиндрические для газовых сред группы 1, 2; вместимостью от 1,0 м ³ до 100,0 м ³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением до 1,6 МПа включительно;	ТУ 3615-093-00217298-97 «Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические»
	<p>Тип ГЭЭ – горизонтальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами (с трубным пучком либо без него) для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 2,0 м³ до 100,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,06 МПа до 1,6 МПа</p> <p>Тип ВЭЭ – вертикальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами (с рубашкой либо без нее) для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 1,0 м³ до 25,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,6 МПа до 1,6 МПа</p> <p>Тип ВКЭ – вертикальные аппараты с нижним коническим отбортованным и верхним эллиптическим днищами (с рубашкой либо без нее) для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 1,0 м³ до 10,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,6 МПа до 1,6 МПа</p> <p>Тип ГКК – горизонтальные цельносварные аппараты с коническими неотбортованными днищами (с погружным насосом либо без него) для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 10,0 м³ до 100,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением не более 0,07 МПа</p> <p>Тип ВКП – вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим неотбортованным и верхним плоским днищами (со змеевиком либо без него) для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 10,0 м³ до 25,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением не более 0,6 МПа</p> <p>Тип ВПП – вертикальные цельносварные аппараты с плоскими днищами для газовых сред группы 1,2; вместимостью от 10,0 м³ до 25,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением не более 0,07 МПа</p>	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Марков Михаил Сергеевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.МЮ62.В.01173/19

Серия **RU** № **0701914**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности ЕП.00.000 ОБ
2. Руководства (инструкции) по эксплуатации РЭ-Н
3. Паспорт сосуда заводской номер 18-0122, паспорт сосуда заводской номер 224-65
4. Расчеты на прочность ГKK 1-1-50-0,07(7444.Р.А.000-НВК1).00.000РР, ВЭЭ 1-1-5,0-0,6.ГП.00.00.000РР
5. Сборочные чертежи ГKK 1-1-50-0,07(7444.Р.А.000-НВК1).00.000СБ, ВЭЭ 1-1-5,0-0,6.ГП.00.00.000СБ
6. Технические условия ТУ 3615-093-00217298-97 «Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические»
7. Технологический процесс, применяемый для производства емкостного оборудования
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: удостоверения специалистов сварочного производства
9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты на материалы

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Родзивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Марков Михаил Сергеевич
(Ф.И.О.)