



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU.C-RU.HO04.B.00122

Серия RU № 0414084

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ВНИИсертификация", Адрес: 111116, Российская Федерация, г. Москва, ул. Красноказарменная, д. 19, Фактический адрес: 127422, Российская Федерация, г. Москва, Дмитровский проезд, д. 10, оф. 34, Телефон: +74999768432, Факс: +74999768432, E-mail: shamil_rmntk@mail.ru, Аттестат рег. № RA.RU.11HO04, 20.05.2015, Росаккредитация.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»). Адрес: 640007, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. Фактический адрес: 640007, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. ОГРН: 1134501002283, Телефон: +73522255833, Факс: +73522477601, E-mail: ogk@khm.zaural.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»). Адрес: 640007, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. Фактический адрес: 640007, РОССИЯ, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. ОГРН: 1134501002283, Телефон: +73522255833, Факс: +73522477601, E-mail: ogk@khm.zaural.ru.

ПРОДУКЦИЯ Змеевики сварные для трубчатых печей диаметром свыше 25 мм до 500 мм на рабочее давление от 0,05 МПа до 20 МПа для газов групп 1 и 2 категории 3 в соответствии с Приложением 1 к ТР ТС 032/2013. Технические условия ТУ 3688-216-00217298-2009 «Змеевики сварные для трубчатых печей». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013, согласно приложению (см. Приложение – бланк № 0296560); акта анализа состояния производства от 28.03.2016 № Т097/15 ОС (аттестат аккредитации № RA.RU.11HO04); протокол сертификационных испытаний №26/16 от 11.08.2016, (аттестат аккредитации №RA.RU.29A333 от 09.02.2016, Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Анклав").

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ схема сертификации: 1с. Условия хранения – по ГОСТ 15150-69. Срок хранения (без переконсервации) – 18 месяцев. Средний срок службы – в соответствии с технической документацией. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза в соответствии с ст. VII ТР ТС 032/2013.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.08.2016 ПО 31.03.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Бердникова Л.А.
(инициалы, фамилия)

Абайдулина Р.Ш.
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU.C-RU.HO04.B.00122

Серия RU № 0296560

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»:

1. Технические условия «Змеевики сварные для трубчатых печей» ТУ 3688-216-00217298-2009;
2. Руководство по эксплуатации и монтажу «Блок печи подогрева газа регенерации 131-В-02, 132-В-02» ГБ 599.09 РЭ;
3. Расчет на прочность «Змеевик продуктовый» ГБ 599.09.01.01 РР;
4. Паспорт змеевика «Змеевик радиантный зав.№ 215-405» ГБР 599.09.01.01.00.000;
5. Сборочный чертеж «Змеевик радиантный» ГБР 599.09.01.01.00.000 СБ;
6. Спецификация «Змеевик радиантный» ГБР 599.09.01.01.00.000;
7. Паспорт змеевика «Змеевик конвекции зав.№ 215-409» ГБР 599.09.01.03.02.000;
8. Сборочный чертеж «Змеевик конвекции» ГБР 599.09.01.03.02.000СБ;
9. Спецификация «Змеевик конвекции» ГБР 599.09.01.03.02.000;
10. Протокол № 01-16 и акт №01 периодических испытаний от 28.01.2016 г.
11. Информации о предприятии изготовителе, документы, подтверждающие квалификацию персонала: сведения по аттестации сварщиков, сведения по квалификации специалистов, сведения по аттестации ООО «Курганхиммаш» технологии сварки, сведения об аттестации испытательной лаборатории и персонала.
12. Заключения о готовности организации-заявителя к использованию аттестованных технологий сварки №№ АЦСТ-69-01689, АЦСТ-69-01695, АЦСТ-69-01694;
13. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства №№ СУР-12АЦ-I-15621 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15614 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15620 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15626 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15627 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15638 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15636 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15623 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15635 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15634 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15633 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15631 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15630 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15641 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15622 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15642 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15643 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15624 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15625 от 02.12.2015, СУР-12АЦ-I-15629 от 02.12.2015.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Бердникова Л.А.
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Абайдулина Р.Ш.
(инициалы, фамилия)