



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MO09.B.00219/20

Серия **RU** № **0239501**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции «ВладСерт» Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 600009, Владимирская область, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66. Телефон: +7(4922)35-54-66. Адрес электронной почты: cert@tke.ru. Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.10MO09 выдан 14.07.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения». Основной государственный регистрационный номер: 1134501002283. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. Телефон, факс: +7 (3522) 25-58-33. Адрес электронной почты: office@khm.zaural.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: фильтры воздушные патронные типа ФВП, предназначенные для рабочих сред группы 2 и используемые для газов и паров, с максимально допустимым рабочим давлением до 21,0 МПа включительно, вместимостью от 0,007 м³ до 2,0 м³ включительно, изготавливаемые по ТУ 3614-166-00217298-2004 «Фильтры воздушные патронные типа ФВП и их блоки». Категория оборудования 3, 4. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 200 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № ЦЭС-2020/159 от 12.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго» (аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21МН35); акта анализа состояния производства № ЦЭС-2017/1067-24 от 24.03.2020; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), согласно перечню в приложении (бланк № 0741270). Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Назначенный срок службы – не более 30 лет. Условия хранения – группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения – не более 2 лет. Допускается хранение по группам 6 (ОЖ2), 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69 сроком до 6 месяцев. Группа среды и категория оборудования в соответствии с ТР ТС 032/2013.


СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2020 **ПО** 20.05.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Нагаева Татьяна Александровна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Лебедев Владимир Александрович (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MO09.B.00219/20

Серия **RU** № **0741270**

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

- Обоснование безопасности № ФВП ОБ;
- Руководство по эксплуатации № ФВП РЭ;
- Паспорт фильтра воздушного патронного ФВП-63-0,8 заводской № 229-3;
- Комплект сборочных чертежей № ФВП-63-0,8.00.00.000 СБ;
- Расчет на прочность № ФВП-63-0,8.00.00.000 РР;
- ТУ 3614-166-00217298-2004 «Фильтры воздушные патронные типа ФВП и их блоки»;
- Сведения о проведенных испытаниях: протокол периодических испытаний № 19-19 от 22.07.2019, акт о результатах периодических испытаний № 19 от 22.07.2019, акт визуального и (или) измерительного контроля № 57 от 15.07.2019, акт гидроиспытания № 116 от 15.07.2019, заключение по результатам контроля цветным методом № 22 от 08.07.2019, заключение по результатам рентгенографического контроля № 124 от 09.07.2019, выданные Обществом с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»;
- Сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- Данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатах неразрушающего контроля;
- Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Нagasва Татьяна Александровна
(ф.и.о.)Лебедев Владимир Александрович
(ф.и.о.)