



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория»,
регистрационный номер ОГН4.RU.1103, юридический адрес: 197101, Российская Федерация,
Санкт-Петербург, переулок Пушкарский, дом 9, литер А, помещение 3-Н, часть 1,
телефон: +7 (812) 325-66-24, e-mail: osp@ruslab.org

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1103.B03212

П 05102

Срок действия с 06.09.2024 по 14.12.2026

ПРОДУКЦИЯ: ТИП ПРОДУКЦИИ – Аппараты колонные и их блоки, изготавливаемые по
ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8). Параметры аппарата колонного, входящего в блок, указаны в
Приложении ПП 03642 к настоящему сертификату. Ключевые компоненты из состава блока указаны в Приложении
ПП 03643 к настоящему сертификату.

DN_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка)=3800/1420 мм, $PN_{об. max}$ (сосуды/трубопроводная обвязка)=16,0/10,0 МПа;
Трасмакс = 600 °С; Трасмин = минус 70 °С; L_{max} =43000 мм; S_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) 120/30 мм H2S – да
(20ЮЧ ТУ 14-1-4853-2017, 08X18N10Т ГОСТ 5632-2014); С – да (углеродистые и низколегированные
конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа; марки сталей согласно таблице У.1
Приложения У ГОСТ 34347-2017); Х – да (высоколегированные стали аустенитного класса; марки сталей согласно
таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – нет

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-21-607-2011 (п.п. 4.1, 4.2, 4.3.1, 4.3.2.1, 4.3.2.2, 4.3.2.4, 4.3.2.5, 4.3.2.7-4.3.2.14, 4.3.3.1-4.3.3.3, 4.3.3.5-4.3.3.8, 4.3.3.11, 4.3.4.1-4.3.4.5, 4.3.4.7-4.3.4.9,
4.3.4.13, 4.3.5.1-4.3.5.3, 4.3.5.5, 4.3.5.7-4.3.5.12, 4.3.6, 4.4.1-4.4.12, 4.4.16-4.4.23, 4.6-4.9, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.4-5.1.7, 5.2.1-5.2.5, 5.2.8, 5.2.10, 5.3.1-5.3.7, 5.3.10, 5.3.16,
5.4.1-5.4.5, 5.4.8, 5.4.9, 5.5.1-5.5.3, 6.1-6.4, 9.2.1-9.2.6, 9.2.10-9.2.13, разделы 7, 8, 11-15); СТО Газпром 2-23-331-2009 (п.п. 4.1, 4.2.1-4.2.7, 4.3.1-4.3.6, 4.4.1-4.4.9, 5.1, 5.2,
7.1-7.15, 9.1, 9.2, раздел 6); СТО Газпром 2-34-1208-2020 (п.п. 5.1-5.2.9, 5.2.11-5.2.19, 5.2.22-5.2.24, 5.3.1-5.3.3, 5.3.6-5.3.12, 5.4, 5.5, 6.1, 6.2.1-6.2.5.5, 9.1-9.6, 9.7.1-9.7.5,
9.7.7, 9.7.10, 9.8-9.12, разделы 4, 7, 8, 10, 12); ГОСТ 34347-2017 (п.п. 3.1, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.5-3.4.2, 3.5.2, 3.5.3, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1-4.1.6, 4.2.1, 4.2.4, 4.3, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4,
4.7, 5.1, 5.2.1-5.2.4, 5.2.6, 5.3.1, 5.4.1, 5.4.2, 5.4.4, 5.4.5, 5.4.9, 5.5.1, 5.5.4, 5.5.6, 5.5.8, 5.7.1, 5.7.2, 5.8, 5.9.1-5.9.10, 5.10, 5.11.1, 5.11.6, 5.11.9, 5.11.11, 5.11.13, 5.11.15, 7.1-7.3,
7.5, 7.7, 7.8, 7.10-7.12, 8.1.1, 8.1.4-8.1.6, 8.1.9, 8.2, разделы 6, 9, 10); ГОСТ 31838-2012 (п.п. 5.1.2, 5.1.3, 5.1.5, 5.1.6, 5.2, 5.3, 6.1-6.3, 7.1-7.5, разделы 8-10)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300; юридический адрес: Российская Федерация, 640027, Курганская область,
г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16; тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@kghm.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического
машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300; юридический адрес: Российская Федерация, 640027,
Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16; тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@kghm.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта № ИГС/18267/24-АВК1 (СМК+) от 25.07.2024 по результатам первого планового
выборочного контроля за сертифицированной продукцией; Решения № ИГС/18267/24-РЕША (СМК+) от 06.09.2024
об аннулировании сертификата соответствия ОГН4.RU.1103.B02796 от 15.12.2023; Решения
№ ИГС/18267/24-РЕШ (СМК+) от 06.09.2024 о выдаче сертификата соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества
№ ОГН1.RU.1415.K00286 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления
продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в
присутствии представителя органа по сертификации



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.V03212

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
28.99.39.190	Аппараты колонные и их блоки	ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Наименование параметра аппарата колонного	Ед. изм	Значение
Объем	м ³	От 0,001 до 490
Избыточное давление (сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты колонные тарельчатого типа и насадочного типа, рабочая среда: газ, жидкость, газожидкостная смесь, группа рабочей среды 1 и 2, категории оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013)	МПа	От 0,05 до 16,0
Применяемые конструкционные материалы: согласно требованиям ГОСТ 34347-2017 с учетом расчетного давления среды, температуры стенки (минимальной отрицательной и максимальной расчетной), химического состава и коррозионной активности среды, технологических свойств и коррозионной стойкости материалов. Назначенный или расчетный срок службы – не более 30 лет. Срок хранения без переконсервации – 2 года.		



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.V03212

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
28.99.39.190	Аппараты колонные и их блоки	ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Ключевые компоненты из состава блока аппарата колонного*	Наименование производителя, обозначение документации, по которой выпускается продукция
Колонна	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия входа	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия выхода углеводородного конденсата	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия дренажа	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия пропарки	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия промывки	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Площадки обслуживания	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Контрольно-измерительные приборы и автоматика**	ЗАО СКБ «Термоприбор» АТЛМ.406233.001ТУ-2008; ЗАО «ЭМИС» ТУ 26.51.52-080-14145564-2018; АО «ПО Физтех» ТУ 4212-114-64115539-2014; ООО «ЭлМетро Групп» АМПД.407724.154 ТУ, ТУ 4213-025-99278829-2011; НПО «ЮМАС» ТУ 4212-001-62100924-2010

* Необходимость элементов и их технические характеристики определяются согласованным комплектом конструкторской документации, разработанной на основании Опросного листа (технических требований, технического задания) Заказчика.
 ** Допускается применение изделий других производителей, не ухудшающих технические характеристики блока



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина

инициалы, фамилия