



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00075/24

Серия **RU** № **0535434**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕКРА»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комната 53. Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлёва, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комнаты № 53 (333), № 41 (325)  
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MX01, дата регистрации 15.02.2016 года  
Телефон: +7(495)4315512. Адрес электронной почты: info@intekra.su

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 640027, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16  
ОГРН 1134501002283. Телефон: +73522477302. Адрес электронной почты: office@kghm.zaoral.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 640027, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16  
Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640027, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16; 640027, Курганская область, город Курган, улица Промышленная, дом 19

### ПРОДУКЦИЯ

Сепараторы типа «С», предназначенные для газовых и газожидкостных сред группы 1, имеющие расчетное давление свыше 0,05 до 40,0 МПа включительно и вместимость от 0,01 до 300,0 м<sup>3</sup> включительно, относящиеся к сосудам категорий 3 и 4 согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3683-015-00220575-2002 «Сепараторы и их блоки»  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398002

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза  
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний

№ 037.947.25 от 05.11.2024 и № 038.947.26 от 05.11.2024 испытательной лаборатории НИЦ «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.214C73); акта анализа состояния производства № 92-СС24 от 01.11.2024, проведенного органом по сертификации ООО «ИНТЕКРА» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11MX01, эксперт-аудитор Бабарыкин Сергей Алексеевич); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату на одном листе (бланк 1044401)

Схема сертификации 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Назначенные показатели (срок службы и (или) ресурс, срок хранения) и условия хранения приводятся в эксплуатационной документации на конкретные изделия. Категории оборудования для газожидкостных сред определяются по той части среды, которая дает наиболее высокую категорию, то есть по газу. Настоящий сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 25.10.2024 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.11.2024 ПО 12.11.2029

### ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Абу Саад Виктория Мухаммедовна (Ф.И.О.)

Демин Алексей Александрович (Ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00075/24**Серия **RU** № **1044401**

Приложение № 1

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Руководство по эксплуатации и монтажу С 00.000 РЭ
2. Обоснование безопасности С 00.000 ОБ
3. Сборочные чертежи: БСВ-16(20С-1.2,20С-1.3)КСУПГ-ВМ(106.2).01.00.000 СБ и БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 СБ
4. Паспорт фильтра-сепаратора входного 20С-1.3 (заводской номер 23-0259/1)
5. Паспорт фильтра-сепаратора входного 20С-2.3 (заводской номер 23-0260/1)
6. Расчеты на прочность: БСВ-16(20С-1.2,20С-1.3)КСУПГ-ВМ(106.2).01.00.000 РР и БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 РР
7. Карты измерений корпусов сосудов: БСВ-16(20С-1.2,20С-1.3)КСУПГ-ВМ(106.2).01.00.000 КИ и БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КИ
8. Карты-эскизы сварных соединений и методов контроля: БСВ-16(20С-1.2,20С-1.3)КСУПГ-ВМ(106.2).01.00.000 КТ и БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КТ
9. Карты маркировки: БСВ-16(20С-1.2,20С-1.3)КСУПГ-ВМ(106.2).01.00.000 КИ и БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КИ
10. Протоколы приемо-сдаточных испытаний: № 18 от 25.10.2024 и № 99 от 25.10.2024
11. Акты гидроиспытаний: № 74 от 24.08.2024 и № 57/1 от 30.07.2024
12. Акты визуального и измерительного контроля: № 77 от 23.08.2024 и № 45 от 29.07.2024
13. Паспорт антикоррозийной защиты фильтра-сепаратора входного с заводским номером 23-0259/1
14. Паспорт антикоррозийной защиты фильтра-сепаратора входного с заводской номером 23-0260/1
15. Свидетельства о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки: №№ АЦСТ-69-02413, АЦСТ-69-02727, АЦСТ-69-02728, АЦСТ-69-02918, АЦСТ-69-02919, АЦСТ-69-02974, АЦСТ-69-02975
16. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: №№ АЦСО-61-04685, АЦСО-61-04686, АЦСО-61-04716, АЦСО-61-04860, АЦСО-61-04861, АЦСО-61-04947, АЦСО-61-04948, АЦСО-61-05089, АЦСО-61-05117
17. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: №№ АЦСМ-49-01485, АЦСМ-64-00467, АЦСМ-48-01800, АЦСМ-52-00555, АЦСМ-61-00149, АЦСМ-61-00172
18. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ СУР-12АЦ-И-22978, СУР-12АЦ-И-23602, СУР-12АЦ-И-23607, СУР-12АЦ-И-24195, СУР-12АЦ-И-23609, СУР-12АЦ-И-24400, СУР-12АЦ-И-24457, СУР-12АЦ-И-23383, СУР-12АЦ-И-23384, СУР-12АЦ-И-24198, СУР-12АЦ-И-24199, СУР-12АЦ-И-22980, СУР-12АЦ-И-24321, СУР-12АЦ-И-23387, СУР-12АЦ-И-22965, СУР-12АЦ-И-24406, СУР-12АЦ-И-23946, СУР-12АЦ-И-24093, СУР-12АЦ-И-24327, СУР-12АЦ-И-24097
19. Сведения о технологических процессах: №№ 01190.08719 (ТТП 09-102), 01190.07250 (ТТП 01-94св), 01190.07891 (ТТП 04-96св), 01190.08640 (ТТП 08-101), 01290.08448 (ТТП 19-85св), 12203.08083 (ТТП 89-81), 01290.00921 (ТТП 21-50СВ), 01141.54166, 01141.54170, 01141.54173, 01141.54182, 01188.53965, 01188.53966, 8161/286-2024, 8161/162-2024, 8161/150-2024
20. Документы о подтверждении соответствия комплектующих изделий
21. Документы, подтверждающие характеристики материалов
22. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-056А0144
23. Заключение о состоянии измерений в центральной заводской лаборатории № 516
24. Сертификат соответствия системы менеджмента качества № 23.1254.026 требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))Абу Саад Виктория Мухаммедовна  
(Ф.И.О.)Демин Алексей Александрович  
(Ф.И.О.)