



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16

Основной государственный регистрационный номер: 1134501002283

Номер телефона: +73522477302. Адрес электронной почты: office@kghm.ru

в лице Исполнительного директора Сопранцова Максима Леонидовича, действующего на основании доверенности № 7bf35e4d-70f5-4908-b5ba-868b4281b8c6 от 21.05.2024

заявляет, что Сепараторы типа «С»

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

Место нахождения (адрес юридического лица): 640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16; 640027, Курганская область, город Курган, улица Промышленная, дом 19

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3683-015-00220575-2002 «Сепараторы и их блоки»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421398002

Серийный выпуск

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании сертификата на тип продукции

№ ЕАЭС RU СТ-RU.MX01.00110/24 от 08.11.2024, выданного органом по сертификации ООО «ИНТЕКРА»

(уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11MX01); протоколов испытаний № 038.947.26 от

05.11.2024 и № 039.947.27 от 05.11.2024 испытательной лаборатории НИЦ «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.21ЧС73), руководства по эксплуатации и монтажу

С 00.000 РЭ; обоснования безопасности С 00.000 ОБ; свидетельства об аттестации лаборатории

неразрушающего контроля № ЛНК-056А0144; заключения о состоянии измерений в центральной заводской

лаборатории № 516; сертификата соответствия системы менеджмента качества ООО «Курганхиммаш»

№ 23.1254.026 требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Схема декларирования 5д

Дополнительная информация

Раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», разделы 3 и 4 ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Назначенные показатели (срок службы и (или) ресурс, срок хранения), в том числе комплектующих изделий, указываются в эксплуатационной документации на конкретное изделие. Настоящая декларация распространяется на продукцию, изготовленную с 25.10.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.11.2029

включительно


(подпись)



Сопранцов Максим Леонидович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA10.B.49885/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.11.2024



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

**СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,
отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза "О безопасности машин
и оборудования" (ТР ТС 010/2011)**

№ ЕАЭС RU СТ-RU.MX01.00110/24

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:
640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16
ОГРН 1134501002283. Телефон: +73522477302. Адрес электронной почты: office@kghm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

Место нахождения (адрес юридического лица): 640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16

Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640027, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16; 640027, Курганская область, город Курган, улица Промышленная, дом 19

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Фильтр-сепаратор входной 20С-2.3 (заводской номер 23-0260/1). Изготовлен в соответствии с техническими условиями «Сепараторы и их блоки» ТУ 3683-015-00220575-2002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату на тип продукции на одном листе

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕКРА»

Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комната 53.

Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлёва, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комнаты № 53 (333), № 41 (325)

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MX01, дата регистрации 15.02.2016 года.

Телефон: +74954315512. Адрес электронной почты: info@intekra.su

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», разделы 3 и 4 ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Назначенный срок службы - 25 лет

ДАТА ВЫДАЧИ 08.11.2024

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации



(подпись)

Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ НА ТИП ПРОДУКЦИИ № ЕАЭС RU СТ-RU.MX01.00110/24

Приложение № 1

Перечень документов, подтверждающих соответствие типового образца продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

1. Протоколы испытаний НИЦ «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ЧС73): № 038.947.26 от 05.11.2024 и № 039.947.27 от 05.11.2024
2. Руководство по эксплуатации и монтажу С 00.000 РЭ
3. Обоснование безопасности С 00.000 ОБ
4. ТУ 3683-015-00220575-2002 «Сепараторы и их блоки»
5. Паспорт фильтра-сепаратора входного 20С-2.3 (заводской номер 23-0260/1)
6. Расчет на прочность: БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 РР
7. Карта измерений корпусов сосудов: БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КИ
8. Карта-эскиз сварных соединений и методов контроля: БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КТ
9. Карта маркировки: БСВ-16(20С-2.2,20С-2.3)КСУПГ-ВМ(106.3).01.00.000 КИ
10. Протокол приемо-сдаточных испытаний № 99 от 25.10.2024
11. Акт гидроиспытаний № 57/1 от 30.07.2024
12. Акт визуального и измерительного контроля № 45 от 29.07.2024
13. Паспорт антикоррозийной защиты фильтра-сепаратора входного с заводской номером 23-0260/1
14. Свидетельства о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки: №№ АЦСТ-69-02413, АЦСТ-69-02727, АЦСТ-69-02728, АЦСТ-69-02918, АЦСТ-69-02919, АЦСТ-69-02974, АЦСТ-69-02975
15. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: №№ АЦСО-61-04685, АЦСО-61-04686, АЦСО-61-04716, АЦСО-61-04860, АЦСО-61-04861, АЦСО-61-04947, АЦСО-61-04948, АЦСО-61-05089, АЦСО-61-05117
16. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: №№ АЦСМ-49-01485, АЦСМ-64-00467, АЦСМ-48-01800, АЦСМ-52-00555, АЦСМ-61-00149, АЦСМ-61-00172
17. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ СУР-12АЦ-I-22978, СУР-12АЦ-I-23602, СУР-12АЦ-I-23607, СУР-12АЦ-I-24195, СУР-12АЦ-I-23609, СУР-12АЦ-I-24400, СУР-12АЦ-I-24457, СУР-12АЦ-I-23383, СУР-12АЦ-I-23384, СУР-12АЦ-I-24198, СУР-12АЦ-I-24199, СУР-12АЦ-I-22980, СУР-12АЦ-I-24321, СУР-12АЦ-I-23387, СУР-12АЦ-I-22965, СУР-12АЦ-I-24406, СУР-12АЦ-I-23946, СУР-12АЦ-I-24093, СУР-12АЦ-I-24327, СУР-12АЦ-I-24097
18. Сведения о технологических процессах: №№ 01190.08719 (ТПП 09-102), 01190.07250 (ТПП 01-94св), 01190.07891 (ТПП 04-96св), 01190.08640 (ТПП 08-101), 01290.08448 (ТПП 19-85св), 12203.08083 (ТПП 89-81), 01290.00921 (ТПП 21-50СВ), 01141.54166, 01141.54170, 01141.54173, 01141.54182, 01188.53965, 01188.53966, 8161/286-2024, 8161/162-2024, 8161/150-2024
19. Документы о подтверждении соответствия комплектующих изделий
20. Документы, подтверждающие характеристики материалов
21. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-056А0144
22. Заключение о состоянии измерений в центральной заводской лаборатории № 516
23. Сертификат соответствия системы менеджмента качества № 23.1254.026 требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)

Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)