Технический паспорт для электрогенераторной установки, заводской номер 1824LZ01297 и 1827LZ01297

petra 1250

Комплект поставки :

ЭГУ №1
Трехфазная ЭГУ, заводской № 1824LZ01297
Двигатель PERKINS, тип 4016-61TRS2, заводской № DIHR8431U10537Y
Генератор MARELLI, тип MJB 450 MB4 B2, заводской № MB15261
Распределительное устройство, тип RP01297, заводской № 215249001000
Распределительное устройство, тип MX101297, заводской № 215249201000

ЭГУ №2
Трехфазная ЭГУ, заводской № 1827LZ01297
Двигатель PERKINS, тип 4016-61TRS2, заводской № DIHR8431U10742Y
Генератор MARELLI, тип MJB 450 MB4 B2, заводской № MB15262
Распределительное устройство, тип RKJ01297B, заводской № 215249401000
Распределительное устройство, тип RP01297, заводской № 215249001001
Распределительное устройство, тип MX101297, заводской № 215249201001

ELTECO®, a.s.
Rosinská cesta 15, 010 01 Žilina
IČO:17321719, IČ DPH:SK2020446494

ACERT ISO 9001 TÜV SÜD ISO 14001 TÜV SÜD OHSAS 18001

ELTECO, a.s.
Rosinská cesta 15
P.O.Box 6, 010 08 ŽILINA
tel.: +421 41 5066 662
fax : +421 41 5650 104
e-mail: zcentrum@elteco.sk
HOTLINE: +421 911 411 092
+421 902 083 672

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Электрогенераторная установка (ЭГУ) представляет собой оборудование предназначенное для непрерывного длительного одновременного производства электрической энергии и тепла.
Основные составляющие ЭГУ: энергоагрегат с двигателем внутреннего сгорания и генератором, электрические распределительные устройства, система теплообменников – тепловой модуль, система промежуточного охлаждения и система принудительного охлаждения

1.1. Производимая электрическая энергия :

Может быть использована в отдельных разводах:

- Может быть подключена к системе распределения (произведенная электрическая энергия может быть использована для собственных нужд, или продаваться) *
- Может быть использована в качестве резервной энергии при пропадании электросети
- Может быть использована в отдельных разводах

1.2. Производимое тепло (нагретая вода):

- может быть подключено на центральное отопление (произведенное тепло может использоваться для собственных нужд или может продаваться)*
- может быть использовано в отдельных разводах (вода для отопления, или приготовления горячей воды для бытовых нужд)
- может погашаться в системе принудительного охлаждения (если в приоритете производство электроэнергии без актуальной возможности использования тепла)

* Если пользователь использует продает тепло или электрическую энергию, он обязан иметь лицензию в соответствии с нормативными документами по энергетике страны-пользователя.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Условия эксплуатации

Номинальные атмосферные условия:

температура окружающего воздуха	+ 25 °C
атмосферное давление	100 kPa
относительная влажность воздуха	30 %

Допустимая наружная рабочая температура ЭГУ в машинном зале: от - 10°C до + 40°C.

ЭГУ может работать и в иных условиях, отличающихся от номинальных, но ее параметры будут другими. Для определения параметров, отличающихся от номинальных, обращайтесь к изготовителю.

2.2. Таблицы технических параметров

В приведенных ниже таблицах указаны технические параметры наполнителей, размеры и вес всех отдельных модулей ЭГУ ***Petra*** с газовыми двигателями PERKINS (топливо – природный газ).

2.2.1. Энергоагрегат

Силовой агрегат	**Тип:**	***petra 1250***
Номинальная мощность при PF0,8	[kVA/kW$_e$]	1 250 / 1 000
Номинальная мощность при PF1	[kVA/kW$_e$]	1 009 / 1 009
Номинальное напряжение	[V]	400
Номинальный ток при PF0,8	[A]	1804,5
Номинальный ток при PF1	[A]	1456
Номинальный коэфф. мощности *	[cos Φ]	0,8 / 1
Номинальная частота	[Hz]	50
Почасовой расход топлива (**H$_u$=33,8 MJ**/ст.м^3)	[нм^3/час]	274
Вентиляция контейнера на входе	[м^3 / мин]	598,3
Обратное давление выхлопа на выходе ЭГУ	[kPa]	1,1
Температура выхлопных газов на выходе ЭГУ	[° C]	120
Диаметр глушителя	[мм]	300
ДВИГАТЕЛЬ PERKINS	[тип]	**4016-61 TRS2**
Кол-во и расположение цилиндров		16 V
Диаметр x ход	[мм]	160 x 190
Всасывание		TW
Кол-во воздуха всасываемого двигателем	[м^3/мин.]	78,3
Кол-во воздуха для вывода стартерного тепла всего силового агрегата	[м^3/мин.]	443,9
Кол-во масла в двигателе	[л]	286
Кол-во масла в системе автомат. долива масла	[л]	300
Кол-во выхлопных газов	[кг/час]	5964
Температура выхлопных газов из двигателя	[° C]	468
Обратное давление двигателя	[kPa]	150 - 500
ГЕНЕРАТОР MARELLI	[тип]	**MJB 450 MB4**
Ёмкость аккумуляторных батарей 24V	[Ач]	24x430
РАЗВОДКА ПРИРОДНОГО ГАЗА		
Диаметр трубы для подключения газового пути	[мм]	80
Давление подаваемого газа	[kPa]	200

V – в V **TW –** наддув с промежуточным охлаждением вода/воздух

* – расход топлива оценивается в Нм^3/ч при минимальном метановом числе 75 и заданной H$_u$ =33,8 МДж/Нм^3. Состояние газа (Нм^3) определены в соответствии с STN 386110 (температура 15°C; давление 101 kPa; относительная влажность 0 %).

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP) - максимальная мощность, возможная в течение различных последовательных величин мощности и длящаяся в течение определенных временных интервалов для профилактического ухода при установленных условиях эксплуатации.

Допуск для всех параметров ± 5 %.

2.2.2. Тепловой модуль

Тепловой модуль	тип:	TM 1858 XDH
Номинальная тепловая мощность ЭГУ	[kW_t]	**1088**
Электрический КПД ЭГУ (PF1)	[%]	39
Тепловой КПД ЭГУ (включая LT тепло)	[%]	49,1
Тепловой КПД ЭГУ (полезный)	[%]	42,1
Общее использование топлива ЭГУ (PF1), полезное	[%]	81,2
Кол-во воздуха для вывода стартерного тепла теплового модуля	[$м^3$ / мин]	76,1
ВТОРИЧНЫЙ КОНТУР		
teplotný režim	[° C]	90 - 70
Наполнитель вторичного контура	-	котловая вода
Рабочее давление	[kPa]	120
Максимальное давление	[kPa]	1 000
Резерв давления вторичного насоса	[kPa]	30

ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ - определяется в соответствии с заданием электрической мощности согласно ISO 8528 категории „B“ . Приводится в качестве составной части потребляемой тепловой мощности, измеренной на входе охлаждающей жидкости двигателя и на выходе выхлопных газов из двигателя при номинальной электрической мощности и номинальных рабочих условиях.

Допуск для всех параметров ± 5 %.

2.2.3. Комбинированный радиатор

НТ радиатор	ТИП:	*S-GFH 090.2A/2x4-M(D)-F6/2P/1P*
Номинальная проточность воздуха	[$м^3$/ч]	187 200
Температура воздуха на входе	[° C]	37,5
Длина	[мм]	8 100
Ширина	[мм]	2 291
Высота	[мм]	1 460
Объем	[л]	179,4
Вес без наполнителей	[кг]	1810

2.2.4. Размеры и вес ЭГУ petra 1250:

		Контейнер	*Макс. размеры ЭГУ*
Длина	[мм]	11 000	12 400
Ширина	[мм]	2 438	2 440
Высота	[мм]	2 880	8 040
Вес	[кг]	31 000	

Электрогенераторная установка

Petra 1250

АЯ80

С ГАЗОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ PERKINS И С ГЕНЕРАТОРОМ MARELLI

ТОПЛИВО – ПРИРОДНЫЙ ГАЗ