|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик: |  |
| Ф.И.О. специалиста : |  |
| Контактный телефон/ email: |  |
| Дата оформления: |  |

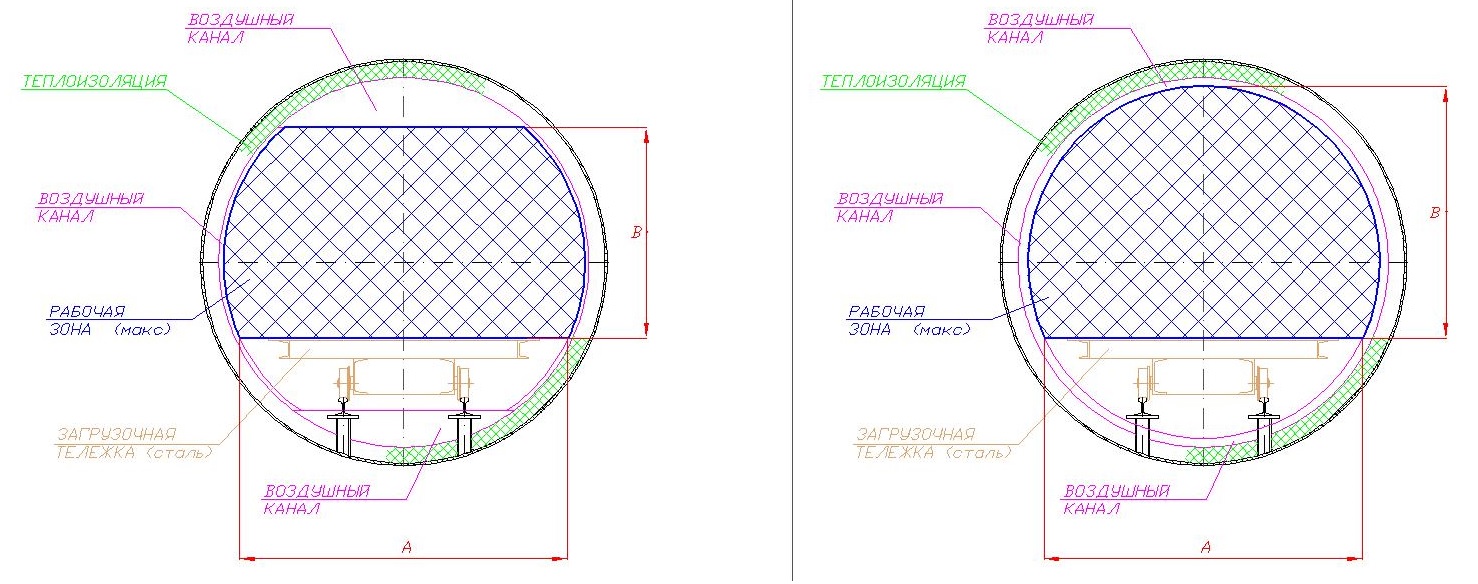
**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА АВТОКЛАВ (КОМПОЗИТНЫЙ)**

1. Расположение автоклава относительно оси загрузки (ненужное зачеркнуть):

а) вертикальное

б) горизонтальное

2. Размеры рабочей зоны автоклава:



Размер «А» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм.

Размер «В» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм.

Длина L \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм.

3. Тип автоклава - Проходной/Тупиковый.

4. Максимальное рабочее давление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МПа.

5. Максимальная рабочая температура \_\_\_\_\_\_ °С.

Разность температур по объему рабочей зоны автоклава \_\_\_\_\_\_\_°С.

5.1 Максимальная скорость нагрева \_\_\_\_\_\_\_\_\_( °С/мин).

5.2 Максимальная скорость охлаждения \_\_\_\_\_\_\_\_\_( °С/мин).

5.3 Скорость нагнетания давления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (МПа/мин).

Среда работы автоклава : сжатый воздух/азот.

5.3 Количество термопар \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ . Тип термопар \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

6. Количество вакуумных подключений \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шт. Диаметр \_\_\_\_\_\_\_

Глубина вакуума\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мбар

Количество вакуумных шлангов \_\_\_\_\_\_\_\_ Длина шланга \_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм

7. Вес обрабатываемого изделия \_\_\_\_\_\_\_\_ кг. Удельная теплоемкость изделия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Вес оснастки \_\_\_\_\_\_\_\_ кг. Удельная теплоемкость оснастки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Загрузочная тележка : одноярусная/многоярусная \_\_\_\_\_\_ .

8. Исполнение человеко- машинного интерфейса : АРМ оператора/панель оператора.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать)

9. Требования к регистрации данных, хранению и распечатке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

10. Количество циклов автоклавирования в день \_\_\_\_\_

**Дополнительное оборудование (указать - требуется или нет):**

1. Вакуумная станция \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Компрессорная станция/Азотная станция\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. Ресивер воздушный\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. Система охлаждения/градирня\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Система транспортировки оснастки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6. Исполнение автоклава для работы на азоте \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7. Исполнение загрузочной тележки с разведенными вакуумными подключениями \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8. Электротягач (рохля) для загрузки тележки с изделием в автоклав\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9. Монтаж автоклавной установки на территории конечного пользователя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Справочно:**

1. Для работы автоклава требуется поддержание давления в трубопроводе перед редуцирующим устройством автоклава Рраб +0,2 МПа.

2. Для работы автоклава требуется сжатый воздух

- для процесса автоклавирования:

содержание остаточного масла: 0,01 мг/м³

размер частиц загрязнений: <0,01 μм

- для работы пневматических устройств Рраб= минимум 0,6 МПа.