опросный лист

для заказа автоклава

Для заказа автоклава типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В количестве (шт) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Для предприятия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Цель заказа: (нужное подчеркнуть или вписать)

для нового производства\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
для опытных работ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

для нового производства при наличии опыта работы на автоклавах\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

взамен изношенного в данном производств\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вопросы-признаки | Ответы | | |
| Возможные значения признаков | | Вписать или отметить крестом |
| 1. Характеристика рабочей среды | Наименование | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Физическое состояние (газ, пар, жидкость) | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Состав, концентрация, % | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Плотность, кг/м3 | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Класс опасности | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| 2. Рабочие параметры | Рабочее давление, МПа | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| Рабочая температура, °С | В корпусе |  |
| В рубашке |  |
| 3. Материал | Корпуса автоклава | |  |
| Деталей, соприкасающихся с рабочей средой | |  |
| Деталей не соприкасающихся с рабочей средой | |  |
| 4. Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции | Требуются | |  |
| Не требуются | |  |
| 5. Скорость проникновения коррозии, мм/год | 0,1 | |  |
| 6. Сейсмичность района по 12-ти бальной шкале | 6 | |  |
| 7. Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С | -20 | |  |
| 8. Минимально допустимая температура стенки автоклава в рабочих условиях, °С |  | |  |
| 9. Место установки | Наружная | |  |
| В неотапливаемом помещении | |  |
| В отапливаемом помещении | |  |
| 10. Вместимость, Вн Ф х Lкорп., м3 |  | |  |
| 11. Рабочий объем, м3 |  | |  |
| 12. Срок службы, лет |  | |  |
| 13. Поверхность теплообмена, м2 (для автоклава с рубашкой) |  | |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 14. Категория и группа | Некатегорийные |  |
| взрывоопасности обрабатываемого | Продукт пожароопасен |  |
| материала | До 11В ТЗ |  |
|  | Выше 11В ТЗ |  |
| 15. Класс взрывоопасности | В-1 |  |
| (пожароопасности) помещения, где | В-1а |  |
| будет установлен автоклав | В-16 |  |
|  | В-11 |  |
|  | В-11а |  |
|  | П-1 |  |
|  | П-11 |  |
|  | Непожароопасное и невзрывоопасное |  |
| 16. Вид обогрева | Пар |  |
| Горячий воздух |  |
| Электрический |  |
| 17. Комплектность поставки | Автоклав |  |
| Тележка |  |
| Путь рельсовый (наружный) |  |
| Мостик соединительный, гидравлический |  |
| Пульт управления |  |
| Щит управления |  |
| Станция насосная |  |
| Привод тележки |  |
| Комплект запорной арматуры |  |
| 18. Вид управления байонетным | Ручное |  |
| затвором (открывание - закрывание крышки) | Гидравлическое — с пульта управления |  |
| 19. Точность регулирования | По давлению |  |
| технологических параметров | По температуре |  |
| 20. Технологический процесс осуществляемый в автоклаве |  |  |
| 21. Дополнительные требования |  |  |

Удостоверяю

(должность)

(подпись, фамилия)

Наименование и адрес учреждения,  
которое заказывает автоклав \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_