



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

Основной государственный регистрационный номер: 1134501002283.

Телефон: +73522255833, **адрес электронной почты:** office@khm.zaural.ru.

в лице исполнительного директора Сопранцова Максима Леонидовича, действующего на основании доверенности № 868/Д-114 от 28.05.2019.

заявляет, что оборудование, работающее под избыточным давлением: автоклавы типов АВ, АТ, АП, с максимально допустимым рабочим давлением до 20 МПа, вместимостью не более 1000 м³, предназначенные для газов и жидкостей, используемых для рабочих сред группы 1, 2. Категория оборудования 1, 2 согласно приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

Документы, в соответствии с которыми изготавливается продукция: технические условия ТУ 28.29.60-295-00217298-2019 «Автоклавы и автоклавные установки».

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8419 89 989 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании: комплекта документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI ТР ТС 032/2013: протоколы испытаний №№ ЦЭС-2019/254, ЦЭС-2019/255 от 12.08.2019 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго» (аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21МН35); обоснование безопасности АУ ОБ «Автоклавы и автоклавные установки» от 20.06.2019; паспорта сосуда с расчетным давлением свыше 0,05МПа и/или под вакуумом № 18-0777/1 от 29.07.2019, № 18-0039 от 29.07.2019, № 18-0344 от 20.07.2019, руководства по эксплуатации 162-024.00.00.000 РЭ, 531.018.00.00.000 РЭ, руководство по монтажу и эксплуатации 441.200.00.00.000 РЭ; технические условия ТУ 28.29.60-295-00217298-2019 «Автоклавы и автоклавные установки», проектная документация (сборочные чертежи 162-024.01.00.000 СБ, 441.200.01.00.000 СБ, 531.118.01.00.000 СБ, спецификации 162-024.01.00.000, 441.200.01.00.000, 531.118.01.00.000); расчеты на прочность 162-024.01.00.000 РР, 441.200.01.00.000 РР, 531.018.01.00.000 РР; технологический процесс, применяемый для производства продукции; протоколы приемочных испытаний, акты гидроиспытания, акты визуального и измерительного контроля, заключения по результатам ультразвукового контроля испытательной лаборатории завода-изготовителя Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 27А150197 от 01.03.2019); свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки; свидетельства об аттестации сварочного оборудования; карты-эскизы сварных соединений и методов контроля; карты маркировки; карты измерений корпуса сосуда; документы о подтверждении характеристик материалов; сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий; документы, подтверждающие квалификацию сварщиков и специалистов неразрушающего контроля изготовителя.

Схема декларирования соответствия 1д.

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ), 1 (Л) по ГОСТ 15150-69 в соответствии с прилагаемой технической документацией, гарантийный срок хранения в заводской упаковке без переконсервации – 2 года со дня изготовления. Срок службы – не менее 10 лет при скорости проникновения коррозии вглубь металла не более 0,1 мм/год.

Категория оборудования и группа рабочей среды в соответствии с ТР ТС 032/2013.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **25.08.2024** включительно.


(подпись)



Сопранцов Максим Леонидович
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.MO09.B.00683/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.08.2019