



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

Основной государственный регистрационный номер 1134501002283.

Телефон: 73522255833 Адрес электронной почты: office@khm.zaoral.ru

в лице Исполнительного директора Сопранцова Максима Леонидовича, доверенности № 868/Д-114 от 28.05.2019 года

заявляет, что Сосуды, работающие под избыточным давлением, 1 и 2 категории: аппараты емкостные цилиндрические для жидких сред, группы 1, 2, вместимостью до 200,0 м³ включительно, максимально допустимым рабочим давлением до 2,5 МПа включительно.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3683-101-00217298-2013 «Аппараты емкостные цилиндрические для газовых и жидких сред».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7311009900, 8419899890

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 408ИЛПМД от 23.09.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05

Предоставленная документация: обоснование безопасности № ЕП.00.000 ОБ от 15.10.2015 года; паспорт сосуда Аппарат емкостной цилиндрический зав. № 18-0174 от 06.09.2019 года; руководство по эксплуатации № РМЭ-95 от 09.07.2013 года; чертеж № 2-50(3000)-0,8-3.ЧТПЗ.00.000 СБ от 28.03.2019 года; расчет на прочность № 2-50(3000)-0,8-3.ЧТПЗ.00.000 РР от 05.04.2019 года; сведения о заводских испытаниях: протокол приемо-сдаточных испытаний № 80 от 06.09.2019 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: типовой технологический процесс № 0120600972 от 12.03.2003 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № СУР-12-АЦ-I-19104 от 17.12.2018 года; № СУР-12АЦ-I-19103 от 17.12.2018 года, № СУР-12-АЦ-I-18534 от 22.06.2018 года; сертификаты на материалы № 30/13557 от 07.12.2017 года, № 1300224121/Т-2 от 19.05.2017 года

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" разделы 3, 4, 5. Условия транспортирования, хранения продукции 9 (ОЖ1), 6 (ОЖ2), 8 (ОЖ3), 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования не более 30 лет. Срок хранения без переконсервации не более 2 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.10.2024 включительно.


(подпись)


И.П.

Сопранцов Максим Леонидович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.МЮ62.В.00218/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.10.2019