



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.AE56.B.00112/19

Серия **RU** № **0132187**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443029, Российская Федерация, Самарская область, г. Самара, ул. Шверника, 15. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10AE56 от 05.08.2015. Телефон +7(846)222-4884, адрес электронной почты info@certific.info.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "Курганский завод химического машиностроения". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 640007, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. ОГРН: 1134501002283. Номер телефона +7(3522)25-58-33, адрес электронной почты office@khm.zaural.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "Курганский завод химического машиностроения". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 640007, Российская Федерация, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, работающие под избыточным давлением: Сепараторы, рабочее давление до 40,0 МПа включительно, вместимость до 300 м<sup>3</sup> включительно, рабочая среда газ, жидкость, газожидкостная смесь, группа рабочей среды 1, категория оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013 (Приложение, бланк № 0630627). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3683-015-00220575-2002 "Сепараторы и их блоки. Технические условия". Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8479 89 970 8

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколы испытаний №№ 235.736.9, 236.736.10 от 10.09.2019 Независимого испытательного центра «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ЧС73; акт о результатах анализа состояния производства № 27337 от 17.09.2019 (Приложение, бланк № 0630628). Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарт, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" пп. 5.1.4-5.1.6, 5.2.4, 5.10.2, таблица 15, п. 7.11.10. Условия хранения 9 (ОЖ1), 6 (ОЖ2), 8 (ОЖ3), 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации не более 2 лет. Назначенный срок службы не менее 10 лет. Место нанесения знака обращения на рынке: на изделии, на сопроводительной технической документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 30.09.2019 **ПО** 29.09.2024

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Булгаков Сергей Станиславович (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кузнецова Ирина Петровна (Ф.И.О.)

