



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MO09.B.00089/19

Серия **RU** № **0183782**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции «ВладСерт» Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66. Телефон: +74922355466. Адрес электронной почты: cert@tke.ru. Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.10MO09 выдан 14.07.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16. Основной государственный регистрационный номер: 1134501002283. Телефон +73522255833, адрес электронной почты office@khm.zaural.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 640007, город Курган, улица Химмашевская, дом 16.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование, работающее под избыточным давлением: автоклавы типов АВ, АТ, АП с максимально допустимым рабочим давлением до 20 МПа, вместимостью не более 1000 м³, предназначенные для газов группы 2 и жидкостей группы 1, 2. Категория оборудования 3, 4 согласно приложению № 1 к ТР ТС 032/2013. Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.29.60-295-00217298-2019 «Автоклавы и автоклавные установки». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов сертификационных испытаний №№ ЦЭС-2019/252, ЦЭС-2019/253 от 12.08.2019 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго» (аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21МН35); акта анализа состояния производства № ЦЭС-2017/1067-17 от 30.07.2019; комплекта документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента, в соответствии с пунктом 45 статьи VI ТР ТС 032/2013, в том числе: обоснование безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; расчеты на прочность; протоколы заводских испытаний; технические условия, сборочные чертежи; сертификаты соответствия, декларации о соответствии или протоколы испытаний в отношении материалов, комплектующих изделий; документы, подтверждающие квалификацию сварщиков и специалистов неразрушающего контроля изготовителя; свидетельства об аттестации сварочного оборудования. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013; ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции – 8 (ОЖЗ), 1 (Л) по ГОСТ 15150-69 в соответствии с прилагаемой технической документацией, гарантийный срок хранения в заводской упаковке без переконсервации – 2 года со дня изготовления. Срок службы – не менее 10 лет при скорости проникновения коррозии вглубь металла не более 0,1 мм/год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.08.2019 **ПО** 22.08.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Лопанов Илья Юрьевич

(Ф.И.О.)

Куваева Алёна Ивановна

(Ф.И.О.)