



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория»,
регистрационный номер ОГН4.RU.1103, юридический адрес: 197101, Российская Федерация,
Санкт-Петербург, переулок Пушкарский, дом 9, литер А, помещение 3-Н, часть 1,
телефон: +7 (812) 325-66-24, e-mail: osp@ruslab.org

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1103.B02798

П 03610

Срок действия с 15.12.2023 по 05.04.2025

ПРОДУКЦИЯ: тип продукции – Разделители жидкостей и их блоки, изготавливаемые по
ТУ 28.99.39-302-00217298-2019 (с изменением 2)

Состав оборудования указан в Приложении ПП 03014, ПП 03015, ПП 03016 к настоящему сертификату,
 DN_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) = 3400/1420 мм; $PN_{раб, max}$ (сосуды/трубопроводная обвязка) = 21,0/16,0 МПа;
Трас_(min; max) 09ГЗС (от минус 70 °С до 475 °С); Трас_(min; max) 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т (от минус 253 °С до 700 °С);
Трас_(min; max) 20ЮЧ (от минус 40 °С до 475 °С); Трас_(min; max) ст. 20, Ст3 (от минус 20 °С до 425 °С);
Трас_(min; max) 17Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ (от минус 80 °С до 700 °С); L_{max} = 43000 мм;
 S_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) 110/30 мм

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-2.1-607-2011 (пп. 4.1.1-4.1.7, 4.1.9-4.1.16, 4.1.18, 4.2, 4.3.1, 4.3.2.1-4.3.2.5, 4.3.2.7-4.3.2.15, 4.3.3.1-4.3.3.3, 4.3.3.5-4.3.3.8, 4.3.3.11, 4.3.4.1-4.3.4.10, 4.3.4.13, 4.3.5, 4.3.6, 4.4.1-4.4.11, 4.4.15-4.4.19, 4.4.21-4.4.23, 4.6-4.9, 5.1-5.3, 5.4.1-5.4.5, 5.4.8, 5.4.9, 5.5.1-5.5.3, 6.1, 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3.1-6.2.3.5, 6.2.3.8, 6.2.4.6-6.2.4.8, 6.3, 6.4.1-6.4.11, 6.4.13-6.4.16, 6.4.18-6.4.29, 9.1.1, 9.2.1-9.2.5, 9.2.6.1-9.2.6.3, 9.2.8-9.2.13, разделы 7, 8, 11-15);
СТО Газпром 2-2.3-331-2009 (пп. 4.1-4.4, 5.1, 5.2, разделы 6, 7, 9); ГОСТ 34347-2017 (пп. 3.1, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.5, 3.3.1-3.3.5, 3.4, 3.5.2, 3.5.3, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1-4.1.6, 4.2.1, 4.2.2, 4.2.4, 4.3.3, 4.4.1, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 4.7, 5.1, 5.2, 5.3.1, 5.4.1, 5.4.2, 5.4.4, 5.4.5, 5.4.9, 5.5.1, 5.5.4, 5.5.6, 5.7.1, 5.7.2, 5.8, 5.9.1-5.9.10, 5.10, 5.11.1, 5.11.6, 5.11.9, 5.11.11-5.11.13, 5.11.15, 7.1.1-7.1.4, 7.1.6-7.1.8, 7.2, 7.3, 7.5, 7.7, 7.8, 7.10-7.12, 8.1, 8.2, разделы 6, 9, 10)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;
юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khn.zaural.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;
юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khn.zaural.ru

НА ОСНОВАНИИ Отчета № ИГС/18286/22-ОТУ (СМК+) от 29.08.2022 по результатам анализа технических условий; Акта № ИГС/18286/22-ВП (СМК+) от 15.12.2022 по результатам выездной проверки типового образца продукции; Заключения № ИГС/18286/23-ЗДВП от 15.02.2023; Сертификата соответствия СМК № ОГН1.RU.1415.K00286 (срок действия с 06.04.2022 по 05.04.2025); Решения № ИГС/18720/22-РЕШ (СМК+) от 15.12.2023 о выдаче сертификата соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества № ОГН1.RU.1415.K00286 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.B2798

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Разделители жидкостей и их блоки	ТУ 28.99.39-302-00217298-2019 (с изменением 2)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Расчетное давление емкости, МПа	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм
До 1,6	От 6 до 25	От 400 до 3400
До 2,5	От 10 до 36	От 600 до 3400
До 4,0	От 16 до 50	От 600 до 3400
До 6,3	От 25 до 80	От 600 до 3400
До 10,0	От 30 до 110	От 600 до 3200
До 16,0	От 40 до 120	От 600 до 2200
До 21,0	От 45 до 120	От 600 до 1600



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.B2798

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Разделители жидкостей и их блоки	ТУ 28.99.39-302-00217298-2019 (с изменением 2)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Наименование параметра емкости (сосуда)	Ед. изм.	Значение
Объем	м ³	От 1,0 до 250
Давление среды (избыточное) (предназначенные для работы с газожидкостной средой 1 группы в соответствии, категория оборудования 3, 4 с ТР ТС 032/2013)	МПа	От 0,05 до 21,0
Температура рабочей среды	°С	От минус 25 до 100
Степень очистки	%	90

Применяемые конструкционные материалы: согласно требованиям ГОСТ 34347-2017 с учетом расчетного давления среды, температуры стенки (минимальной отрицательной и максимальной расчетной), химического состава и коррозионной активности среды, технологических свойств и коррозионной стойкости материалов.

Срок службы до капитального ремонта – не более 30 лет. Срок службы материала корпуса – 33 года (допускается продление срока службы после осуществления ревизии сосуда изготовителем) в макроклиматических районах по ГОСТ 15150-69: УХЛ, ХЛ, У, при расчетной температуре стенки - для используемого типа сталей. Общий срок службы не более 50 лет. Срок хранения 2 года (допускается продление срока хранения с учетом выполнения потребителем требований по переконсервации, указанных в эксплуатационной документации, и контроля выполнения этих требований изготовителем).



Руководитель органа по сертификации

М.И.

ИГЦ

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.В2798

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Разделители жидкостей и их блоки	ТУ 28.99.39-302-00217298-2019 (с изменением 2)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Расчетное давление емкости, МПа	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм
До 1,6	От 6 до 25	От 400 до 3400
До 2,5	От 10 до 36	От 600 до 3400
До 4,0	От 16 до 50	От 600 до 3400
До 6,3	От 25 до 80	От 600 до 3400
До 10,0	От 30 до 110	От 600 до 3200
До 16,0	От 40 до 120	От 600 до 2200
До 21,0	От 45 до 120	От 600 до 1600



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия