



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория»,
регистрационный номер ОГН4.RU.1103, юридический адрес: 197101, Российская Федерация, Санкт-Петербург, переулок Пушкарский, дом 9, литер А, помещение 3-Н, часть 1, телефон: +7 (812) 325-66-24, e-mail: osp@ruslab.org

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1103.B02794

П 03609

Срок действия с 15.12.2023 по 05.04.2025

ПРОДУКЦИЯ: Тип продукции – Аппараты теплообменные и их блоки, изготавливаемые по ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1).

Параметры теплообменника, входящего в блок, указаны в Приложениях ПП 03011, ПП 03012 к настоящему сертификату.

Ключевые компоненты из состава блока указаны в Приложении ПП 03013 к настоящему сертификату.

DN_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) = 3640/1420 мм; $PN_{роб, max}$ (сосуды/трубопроводная обвязка) = 42,0/10,0 МПа;
 $T_{рас, max}$ = 850 °С; $T_{рас, min}$ = минус 253 °С; L_{max} = 20000 мм; S_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) = 120/30 мм
H2S – да (20ЮЧТУ 14-1-4853-2017, 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014); С – да (углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа; марки сталей согласно таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); Х – да (высоколегированные стали аустенитного класса; марки сталей согласно таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – да (двухслойные стали)

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-21-607-2011 (пп. 4.1, 4.2, 4.3.1, 4.3.2.1, 4.3.2.2, 4.3.2.4, 4.3.2.5, 4.3.2.7-4.3.2.11, 4.3.2.14, 4.3.3.1-4.3.3.3, 4.3.3.5-4.3.3.8, 4.3.3.11, 4.3.4.1-4.3.4.7, 4.3.4.9, 4.3.4.13-4.3.4.15, 4.3.5.1-4.3.5.3, 4.3.5.5-4.3.5.11, 4.3.6, 4.4.1, 4.4.2, 4.4.4, 4.4.5, 4.4.10, 4.4.16-4.4.22, 4.6-4.9, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.4, 5.1.5, 5.2.1-5.2.5, 5.2.8-5.2.10, 5.3.1-5.3.3, 5.3.5-5.3.7, 5.3.10-5.3.15, 5.4.1-5.4.5, 5.4.8-5.4.11, 5.5.1-5.5.3, 6.1-6.4, 9.2.1-9.2.6, 9.2.10-9.2.13, разделы 7, 8, 11-15); ГОСТ 34347-2017 (пп. 3.1, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.5, 3.3, 3.5, 3.6.4, 4.1.1-4.1.6, 4.2.1, 4.2.4, 4.3, 4.4.1, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 4.6.5, 4.7, 5.1, 5.2.1-5.2.5, 5.3.1, 5.4.1, 5.4.4, 5.4.5, 5.4.9, 5.5.1, 5.5.4, 5.5.6-5.5.8, 5.7.1, 5.7.2, 5.8, 5.9.1-5.9.10, 5.10, 5.11.1, 5.11.2, 5.11.6-5.11.13, 5.11.15, 7.1-7.3, 7.5, 7.7, 7.8, 7.10-7.12, 8.1.1-8.1.5, 8.1.7, 8.1.9, 8.2, разделы 6, 9, 10); ГОСТ 31842-2012 (пп. 5.1, 5.2.1-5.2.3, 5.3.1, 5.3.2.2, 5.3.2.6-5.3.2.12, 5.4-5.8, 5.10, 5.11, разделы 6-9)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;

юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khm.zaural.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»

(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;

юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khm.zaural.ru

НА ОСНОВАНИИ Отчета № ИГС/18265/23-ОТУ (СМК+) от 10.03.2023 по результатам анализа технических условий; Акта № ИГС/18265/23-ВП (СМК+) от 06.07.2023 по результатам выездной проверки типового образца продукции; Решения № 18265/23-РЕШ (СМК+) от 15.12.2023 о выдаче сертификата соответствия; Сертификата соответствия СМК № ОГН1.RU.1415.K00286 (срок действия с 06.04.2022 по 05.04.2025)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества № ОГН1.RU.1415.K00286 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.B2794

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
28.99.39.190	Аппараты теплообменные и их блоки	ТУ 28.2511.110.313-00217298-2022 (с изменением 1)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Наименование параметра емкости (сосуда)	Ед. изм	Значение
Объем	м ³	От 0,02 до 300
Избыточное давление (сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты теплообменные типов КТ и ТТ для газовых и жидких сред группы 1, 2 в соответствии с ТР ТС 032/2013)	МПа	От 0,05 до 42,0
Поверхность теплообмена	м ²	От 0,1 до 8550
Температура рабочей среды	°С	минус 70 ÷ 850
Производительность по газу	м ³ /ч	50 ÷ 6852500
Производительность по жидкости	кг/ч	0,1 ÷ 250000

Применяемые конструкционные материалы: согласно требованиям ГОСТ 34347-2017 с учетом расчетного давления среды, температуры стенки (минимальной отрицательной и максимальной расчетной), химического состава и коррозионной активности среды, технологических свойств и коррозионной стойкости материалов.

Назначенный или расчетный срок службы – не более 20 лет. Срок хранения без переконсервации – 2 года.



Руководитель органа по сертификации

М.П.

ИГЦ

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.B2794

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Аппараты теплообменные и их блоки	ТУ 28.2511.110.313-00217296-2022 (с изменением 1)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Расчетное давление, МПа	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм
от 0,05 до 6,3	от 6 до 50	от 150 до 3600
от 1,6 до 16,0	от 6 до 120	от 150 до 3600
от 2,5 до 42,0	от 6 до 120	от 150 до 3600



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.В02794

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Аппараты теплообменные и их блоки	ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Ключевые компоненты из состава блока*	Наименование производителя, обозначение документации, по которой выпускается продукция
Аппарат теплообменный	ООО «Курганхиммаш» ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1)
Металлоконструкции (в том числе площадки обслуживания)	ООО «Курганхиммаш» ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1)
Узел арматурный	ООО «Курганхиммаш» ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1)
Соединительные трубопроводы	ООО «Курганхиммаш» ТУ 28.25.11.110-313-00217298-2022 (с изменением 1)
КИПиА	ЗАО СКБ «Термоприбор» РГАЖ0.282.007 ТУ; ЗАО «ЭМИС» ТУ 26.51.52-080-14145564-2018; АО «ПО Физтех» ТУ 4212-114-64115539-2014; НПО «ЮМАС» ТУ 4212-001-62100924-2010

* Необходимость элементов и их технические характеристики определяются согласованным комплектом конструкторской документации, разработанной на основании Опросного листа (технических требований, технического задания) Заказчика.



Руководитель органа по сертификации

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия