



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория»,
регистрационный номер ОГН4.RU.1103, юридический адрес: 197101, Российская Федерация,
Санкт-Петербург, переулок Пушкарский, дом 9, литер А, помещение 3-Н, часть 1,
телефон: +7 (812) 325-66-24, e-mail: osp@ruslab.org

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1103.B02796

П 04737

Срок действия с 15.12.2023 по 05.04.2025

ПРОДУКЦИЯ: Тип продукции – Аппараты колонные и их блоки, изготавливаемые по
ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8).

Параметры аппарата колонного, входящего в блок, указаны в Приложении ПП 03029 к настоящему сертификату.

Ключевые компоненты из состава блока указаны в Приложении ПП 03030 к настоящему сертификату.

DN_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) = 3800/1420 мм; $PN_{раб, max}$ (сосуды/трубопроводная обвязка) = 16,0/10,0 МПа;

$T_{рас, max}$ = 600 °С; $T_{рас, min}$ = минус 70 °С; L_{max} = 43000 мм; S_{max} (сосуды/трубопроводная обвязка) 120/30 мм

$H2S$ – да (20ГОЧТУ 14-1-4853-2017, 08X18H10T ГОСТ 5632-2014); C – да (углеродистые и низколегированные
конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа; марки сталей согласно таблице У.1
Приложения У ГОСТ 34347-2017); X – да (высоколегированные стали аустенитного класса; марки сталей согласно
таблице У.1 Приложения У ГОСТ 34347-2017); СПЕЦ – нет

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-21-607-2011 (п.п. 4.1, 4.2, 4.3.1, 4.3.2.1, 4.3.2.2, 4.3.2.4, 4.3.2.5, 4.3.2.7-4.3.2.14, 4.3.3.1-4.3.3.3, 4.3.3.5-4.3.3.8, 4.3.3.11, 4.3.4.1-4.3.4.5, 4.3.4.7-4.3.4.9, 4.3.4.13, 4.3.5.1-4.3.5.3, 4.3.5.5, 4.3.5.7-4.3.5.12, 4.3.6, 4.4.1-4.4.12, 4.4.16-4.4.23, 4.6-4.9, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.4-5.1.7, 5.2.1-5.2.5, 5.2.8, 5.2.10, 5.3.1-5.3.7, 5.3.10, 5.3.16, 5.4.1-5.4.5, 5.4.8, 5.4.9, 5.5.1-5.5.3, 6.1-6.4, 9.2.1-9.2.6, 9.2.10-9.2.13, разделы 7, 8, 11-15); СТО Газпром 2-23-331-2009 (п.п. 4.1, 4.2.1-4.2.7, 4.3.1-4.3.6, 4.4.1-4.4.9, 5.1, 5.2, 7.1-7.15, 9.1, 9.2, раздел 6); СТО Газпром 2-3.4-1208-2020 (п.п. 5.1-5.2.9, 5.2.11-5.2.19, 5.2.22-5.2.24, 5.3.1-5.3.3, 5.3.6-5.3.12, 5.4, 5.5, 6.1, 6.2.1-6.2.5.5, 9.1-9.6, 9.7.1-9.7.5, 9.7.7, 9.7.10, 9.8-9.12, разделы 4, 7, 8, 10, 12); ГОСТ 34347-2017 (п.п. 3.1, 3.2.1, 3.2.2, 3.2.5-3.4.2, 3.5.2, 3.5.3, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1-4.1.6, 4.2.1, 4.2.4, 4.3, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 4.7, 5.1, 5.2.1-5.2.4, 5.2.6, 5.3.1, 5.4.1, 5.4.2, 5.4.4, 5.4.5, 5.4.9, 5.5.1, 5.5.4, 5.5.6, 5.5.8, 5.7.1, 5.7.2, 5.8, 5.9.1-5.9.10, 5.10, 5.11.1, 5.11.6, 5.11.9, 5.11.11, 5.11.13, 5.11.15, 7.1-7.3, 7.5, 7.7, 7.8, 7.10-7.12, 8.1.1, 8.1.4-8.1.6, 8.1.9, 8.2, разделы 6, 9, 10); ГОСТ 31838-2012 (п.п. 5.1.2, 5.1.3, 5.1.5, 5.1.6, 5.2, 5.3, 6.1-6.3, 7.1-7.5, разделы 8-10)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;

юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khn.zaural.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Обществу с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения»
(ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300;

юридический адрес: Российская Федерация, 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, д. 16;
тел./факс: +7 (3522) 25-58-33, e-mail: office@khn.zaural.ru

НА ОСНОВАНИИ

Отчета № ИГС/18267/23-ОТУ (СМК+) от 22.02.2023 по результатам анализа технических
условий; Акта № ИГС/18267/23-ВП (СМК+) от 07.07.2023 по результатам выездной проверки типового образца
продукции; Сертификата соответствия СМК № ОГН1.RU.1415.K00286 (срок действия с 06.04.2022 по 05.04.2025)
Решения № 18267/23-РЕШ (СМК+) от 15.12.2023 о выдаче сертификата соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества № ОГН1.RU.1415.K00286 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации



Руководитель органа по сертификации

подпись

О.С. Вязовский

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Жаворонкина

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.V02796

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
28.99.39.190	Аппараты колонные и их блоки	ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Наименование параметра аппарата колонного	Ед. изм	Значение
Объем	м ³	От 0,001 до 490
Избыточное давление (сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты колонные тарельчатого типа и насадочного типа, рабочая среда: газ, жидкость, газожидкостная смесь, группа рабочей среды 1 и 2, категории оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013)	МПа	От 0,05 до 16,0

Применяемые конструкционные материалы: согласно требованиям ГОСТ 34347-2017 с учетом расчетного давления среды, температуры стенки (минимальной отрицательной и максимальной расчетной), химического состава и коррозионной активности среды, технологических свойств и коррозионной стойкости материалов.

Назначенный или расчетный срок службы – не более 20 лет. Срок хранения без переконсервации – 2 года.

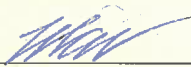


Руководитель органа по сертификации


подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1103.V02796

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014 Код ТН ВЭД РФ	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
28.99.39.190	Аппараты колонные и их блоки	ТУ 3611-139-00217298-2001 (с изменением 8)

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Курганский завод химического машиностроения» (ООО «Курганхиммаш»), ИНН 4501184300

Ключевые компоненты из состава блока аппарата колонного*	Наименование производителя, обозначение документации, по которой выпускается продукция
Колонна	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия входа	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия выхода углеводородного конденсата	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия дренажа	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия пропарки	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Линия промывки	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Площадки обслуживания	ООО «Курганхиммаш», ТУ 3611-139-00217298-2001 (изм. 8)
Контрольно-измерительные приборы и автоматика	ЗАО СКБ «Термоприбор» АТЛМ.406233.001ТУ-2008; ЗАО «ЭМИС» ТУ 26.51.52-080-14145564-2018; АО «ПО Физтех» ТУ 4212-114-64115539-2014; ООО «ЭлМетро Групп» АМПД.407724.154 ТУ, ТУ 4213-025-99278829-2011; НПО «ЮМАС» ТУ 4212-001-62100924-2010

* Необходимость элементов и их технические характеристики определяются согласованным комплектом конструкторской документации, разработанной на основании Опросного листа (технических требований, технического задания) Заказчика.



Руководитель органа по сертификации


подпись

О.С. Вязовский
инициалы, фамилия

Эксперт


подпись

О.В. Жаворонкина
инициалы, фамилия